

A 173. sorszámú Olvasztár és öntő megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés-ráépülés azonosító száma: 32 521 03
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Olvasztár és öntő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 770-1150

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

| | A | B | C |
|--------|-------------------|----------------------------|---|
| 3.1.1. | FEOR száma | FEOR megnevezése | A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök) |
| 3.1.2. | 8151 | Fémfeldolgozó gép kezelője | Öntő |
| 3.1.3. | | | Olvasztár |
| 3.1.4. | | | Öntőgép-kezelő |
| 3.1.5. | | | Színesfémkohászati berendezés kezelője |
| | | | |

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Az olvasztár feladata nyersvas előállítása érceiből nagyolvasztóban, acél előállítása nyersvasból és/vagy másodnyersanyagból LD konverterben vagy elektromos kemencében, hengerlési féltermék előállítása acél folyamatos öntésével, nemvasfémek előállítása másodlagos nyersanyagokból, nemvasfémek folyamatos öntése. Az öntő feladata a gép- és járműipar alkatrészgyártásnak kiinduló termékét jelentő vas-, acél- és nemvasfém öntvények előállítása folyékony fémről homok-, kerámia- vagy fémformában.

A szakképesítés rendelkező képes:

- a kohászati technológiákhoz igény szerint adagot összeállítani
- kezelni és karbantartani a kohászati technológiákat kiszolgáló gépeket, berendezéseket (töltőkocsi, ércmérlegkocsi, törő- és osztályozó berendezések, szállítószalagok)
- kezelni az olvasztáshoz szükséges kiszolgáló berendezéseket (mérleg, betétadagoló, gázinjektáló, kemencejavító)
- gyártás közben ellenőrizni a technológiai paraméterek betartását (hőmérséklet, ciklusidők), a berendezések műszaki állapotát
- dokumentálni a gyártás paramétereit, számítógépes adatnyilvántartást végez
- a folyamatos öntőberendezést és a kiszolgáló berendezéseket üzemeltetni
- levezetni az öntést, hőmérsékletet becsül/mér, próbákat vesz és elemzésre küld
- felügyelni és irányítani a folyékony fém mozgását
- kézzel vagy géppel beformázni az öntőmintát, kialakítani a gázelvezetést, a beömlő- és táplálórendszert
- a formákat leönti, rámolás után az öntvényeket ellenőrizni, tisztítani
- öntődei berendezéseket kezelni és ellenőrizni
- fémhőmérsékletet és fémminőséget ellenőrizni
- fémeket kokillába önteni, az öntvényeket ellenőrzi
- nyomásos öntőgépet kezelni vagy kézzel önteni, öntvényt ellenőrizni
- betartani és betartatni a munka- és balesetvédelmi előírásokat
- betartani és betartatni a tűzvédelmi előírásokat
- betartani és betartatni a környezetvédelmi előírásokat
- betartani és betartatni a minőségbiztosítási rendszer előírásait, utasításait

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

| | A | B | C |
|--------|---|--------------------|----------------------------|
| 3.3.1. | A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés | | |
| 3.3.2. | azonosító száma | megnevezése | a kapcsolódás módja |
| 3.3.3. | - | - | - |

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

| | A | B |
|-------|---|--|
| 4.1. | A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti | |
| 4.2. | azonosító száma | megnevezése |
| 4.3. | 10163-12 | Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem |
| 4.4. | 11427-12 | Kohászati anyagelőkészítés, gépkezelés |
| 4.5. | 11428-12 | Olvasztár feladatok |
| 4.6. | 11429-12 | Folyamatos öntési feladatok |
| 4.7. | 11430-12 | Öntőforma készítés |
| 4.8. | 11431-12 | Kokilla- és nyomásos öntési feladatok |
| 4.9. | 11497-12 | Foglalkoztatás I. |
| 4.10. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. |
| 4.11. | 11500-12 | Munkahelyi egészség és biztonság |

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

| | A | B | C |
|---------|---|--|--|
| 5.2.1. | A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak | | |
| 5.2.2. | azonosító száma | megnevezése | a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége |
| 5.2.3. | 10163-12 | Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem | szóbeli |
| 5.2.4. | 11427-12 | Kohászati anyagelőkészítés, gépkezelés | szóbeli |
| 5.2.5. | 11428-12 | Olvasztár feladatok | gyakorlati, szóbeli |
| 5.2.6. | 11429-12 | Folyamatos öntési feladatok | gyakorlati, szóbeli |
| 5.2.7. | 11430-12 | Öntőforma készítés | gyakorlati, szóbeli |
| 5.2.8. | 11431-12 | Kokilla- és nyomásos öntési feladatok | gyakorlati, szóbeli |
| 5.2.9. | 11497-12 | Foglalkoztatás I. | írásbeli |
| 5.2.10. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. | írásbeli |
| 5.2.11. | 11500-12 | Munkahelyi egészség és biztonság | írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: 200 óra összefüggő olvasztár és öntő szakmai gyakorlat elvégzése

A vizsgafeladat ismertetése: Hivatalos igazolás a 200 óra összefüggő gyakorlatról

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 80%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Olvasztár és öntő szakmai ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése:

A szóbeli vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott modulokhoz tartozó témakörök mindegyikét tartalmazzák

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc (felkészülési idő 40 perc, válaszadási idő 20 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/>

című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

| | A |
|-------|---|
| 6.1. | A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék |
| 6.2. | Kohászati kéziszerszámok |
| 6.3. | Számítástechnikai eszközök speciális szoftverekkel |
| 6.4. | Hőmérsékletmérők |
| 6.5. | Gázszabályozó és adagoló berendezések |
| 6.6. | Kemencék |
| 6.7. | Tüzelőberendezések |
| 6.8. | Adagoló rendszerek |
| 6.9. | Nagyolvasztó |
| 6.10. | LD konverter |
| 6.11. | Folyamatos öntőmű |
| 6.12. | Elektromos kemencék |
| 6.13. | Technológiai berendezések kiszolgáló egységei |
| 6.14. | Öntődei olvasztóberendezések |
| 6.15. | Homokelőkészítő berendezések |
| 6.16. | A kézi formázás szerszámai és eszközei |
| 6.17. | A precíziós öntés szerszámai és eszközei |
| 6.18. | A kokilla- és nyomásos öntés szerszámai és eszközei |
| 6.19. | Kokillamozgató berendezés |
| 6.20. | Nyomásos öntőgép |
| 6.21. | Teheremelő és mozgató berendezések |
| 6.22. | Anyagvizsgáló eszközök |

7. EGYEBEK

A komplex vizsgára bocsátás feltételei akkor is teljesülnek, ha a vizsgára bocsátandó korábban eredményes vizsgát tett a 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendeletben szereplő OKJ 31 521 21 0000 00 00 azonosító számú olvasztár és a 31 521 23 0000 00 00 azonosító számú öntő szakképesítés alábbi moduljaiból:

0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz-, környezetvédelmi és

minőségbiztosítási feladatok

0158-06 Olvasztári feladatok

0159-06 Folyamatos öntő feladatok

0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok

0143-06 Öntőforma készítő feladatok

0144-06 Öntvény és bugatisztító feladatok

0145-06 Precíziós öntő feladatok

Az olvasztár és öntő szakma elsajátítása során – figyelemmel a nagy méretű, csak a munkahelyeken található, sokszor egyedi technológiai berendezésekre – nincs mód és lehetőség a képzési helyen gyakorlati vizsgát tenni. A vizsgabizottságoknak el kell fogadniuk a munkahelyen végzett összefüggő gyakorlatról szóló hivatalos igazolást.