

A 226. sorszámú Vadászpuska műves megnevezésű szakképesítés-ráépülés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés-ráépülés azonosító száma: 55 863 02
- 1.2. Szakképesítés-ráépülés megnevezése: Vadászpuska műves
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 1
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 480-720

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
 - 2.1.1. Iskolai előképzettség: -
 - 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: 54 863 01 Fegyverműszerész
- 2.3. Előírt gyakorlat: -
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30 %
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70 %
- 2.8. Szintvizsga: -
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítés-ráépüléssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképesítés-ráépüléssel betölthető munkakör(ök)
3.1.2.	7420	Finommechanikai műszerész	Fegyverműszerész

- 3.2. A szakképesítés-ráépülés munkaterületének rövid leírása:
Rövid és hosszú lőfegyvereket és részegységeket gyárt, fegyverágyzatokat gyárt.

A szakképesítés-ráépüléssel rendelkező képes:

- fegyveralkatrészt készíteni
- speciális a fegyvergyártáshoz szükséges eszközöket gyártani
- golyós-fegyverek csövének zárolását, illesztését végezni
- csőtengely csapot gyártani
- sörétes-fegyverek csövének zárolását csőtengelycsap cseréjével végezni
- golyós lőfegyverek töltényűr dörzsárazását végezni
- csősínt forrasztani
- öntöltő lőfegyverbe társzűkítőt beépíteni

- félautomata rendszerű fegyvert ismétlő rendszerűvé átalakítani
- kalibermódosítást végezni csőcserével
- méretfelvételezést végezni tusakészítéshez
- új fegyverágyazást készíteni kézi és gépi munkával
- tusatalpat szerelni, illeszteni
- távcsőszereleket gyártani
- fém alkatrészek felületkezelését végezni hideg és meleg technológiai eljárással
- halszálkát vágni a faágyazatra
- fa alkatrészek felületkezelését végezni különböző technológiai eljárásokkal

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	54 863 01	Fegyverműszerész	szakképesítés

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképesítés-ráépülés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	11437-12	Vadászpuskaműves feladatok

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Vizsgaremek és dokumentációja elkészítése és leadási határideje iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsga megkezdése előtt 1 hónap

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképesítés-ráépülés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	11437-12	Vadászpuskaműves feladatok	gyakorlati

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

I. A) A vizsgafeladat megnevezése:

Vizsgaremek és írásos dokumentáció elkészítése

A vizsgafeladat ismertetése:

A vizsgaremek lehet működőképes fegyveralkatrész, vagy speciális, gyártáshoz szükséges szerszám, eszköz.

A vizsgaremeknek tartalmazni kell a szakma sajátosságaiból adódó megmunkálási, gyártási feladatokat.

A dokumentáció tartalma: ("A/4" méretben iratgyűjtőbe kötve.)
a termék megnevezése
anyagjegyzék
alkatrész rajzok
műveletterv

A vizsgafeladat időtartama: 0 perc
A vizsgafeladat aránya: 30 %

I. B) A vizsgafeladat megnevezése:
Fegyver, vagy fegyveralkatrész gyártási részmunka folyamat elvégzése fa-, és fém megmunkálással.
Gyártási folyamat utáni ellenőrzés, az elvégzett munka dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.

A vizsgafeladat ismertetése:
Vizsgálja meg a feladat elvégzéséhez szükséges anyagokat
Válasza ki a gyártáshoz szükséges alkatrészeket.
Válassza ki a gyártáshoz szükséges szerszámokat.
Végezze el a gyártási folyamatot.
Végezze el a szükséges részellenőrzéseket az egyes műveletek között.
Ellenőrizze a legyártott fegyveralkatrész rendeltetésszerű működőképességét.
A kiadott formanyomtatványon dokumentálja az elvégzett munkát.

A vizsgafeladat időtartama: 300 perc
A vizsgafeladat aránya: 40 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Vadászpuskaműves feladatok

A vizsgafeladat ismertetése:
A központilag összeállított feladatsor a következő témaköröket tartalmazza:
Vadászpuskaműves feladatok,
Fegyveralkatrész-gyártás,

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)
A vizsgafeladat aránya: 30 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok

A szakképesítés-ráépülés kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát

	meghatározó eszköz-és felszerelési jegyzék
6.2.	Mérőműszerek
6.3.	Kézi fémforgácsoló szerszámok
6.4.	Gépi fémforgácsológépek
6.5.	Kézi szerszámok
6.6.	Kisgépek
6.7.	Hegesztő (ív-, láng-, AWI) berendezések
6.8.	Forrasztó berendezések
6.9.	Meleg barnító berendezés
6.10.	Hatástalanított fegyverek
6.11.	Fegyver makettek
6.12.	Fegyver fődarabok és alkatrészek
6.13.	Éles golyós-, és sörétes fegyverek
6.14.	Idomszerek a főbb kalibertípusokhoz
6.15.	Mérő és ellenőrző eszközök
6.16.	Gáz-, riasztó, gumilövedékes fegyverek
6.17.	Légfegyverek
6.18.	Optikai eszközök, kereső-, céltávcsövek, spektív
6.19.	Oktató, metszet lőszer
6.20.	Éles lőszer
6.21.	Kézi famegmunkáló szerszámok
6.22.	Famegmunkáló gépek
6.23.	Hőkezelő kemence
6.24.	Számítógépek+szoftverek
6.25.	Gép, műszer,berendezés dokumentáció
6.26.	Egyéni védőeszközök, munkavédelmi eszközök
6.27.	CNC forgácsoló gépek (maró és eszterga)
6.28.	Lövedéksebesség mérő
6.29.	Fegyverbelövőpad
6.30.	Hidegbelövő készlet

7. EGYEBEK

A szakképesítés-ráépülés megkezdésének a feltétele: Büntetlen előélet és az erkölcsi bizonyítvány megléte