

**SZABÁSZ**  
**SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.**  
**ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 51 542 02 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Szabász

3. Szakképesítések köre:

3.1	Részsakképesítés	Nincs	
-----	------------------	-------	--

3.2	Elágazások	Nincsenek	
-----	------------	-----------	--

3.3	Ráépülés	Nincs	
-----	----------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7322

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Szabász	-	1600

## II. EGYÉB ADATOK

**SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Szabász**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: középiskola befejező évfolyamának elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): -

Időtartama (évben vagy félévben): -

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

### III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7322	Szabász (textilkonfekció-ipari)

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Gyártmányfejlesztést végez és előkészíti a sorozatgyártást  
Teríték előkészítő munkát végez és terít  
Szabászati vágómunkát végez  
Rendszerező munkát végez  
Ragasztó-préselő munkát végez

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
54 542 01	Könnyűipari technikus

## IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

### A szakmai követelménymodulok felsorolása:

#### A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**1088-06 Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban**

#### A szakmai követelménymodul tartalma:

##### Feladatprofil:

Ellenőrzi a biztonságtechnikai eszközök működőképességét  
Használja az egyéni és kollektív védőeszközöket  
Betartja a munkavégzésre vonatkozó előírásokat  
Biztonságosan használja a kéziszerszámokat  
Rendet és tisztaságot tart a munkaterületen  
Szelektíven gyűjti és tárolja a hulladékokat  
Betartja a vegyi anyagok tárolásának és alkalmazásának előírásait  
Működteti az elszívó- és klimatizáló berendezéseket  
Alapanyagot, terméket mozgat és tárol, a munkabiztonsági, környezetvédelmi és tűzvédelmi szabályok betartásával  
Jelenti a kompetenciájába nem tartozó hiányosságokat  
A technológiai előírásnak megfelelő anyagokat kiválaszt  
Ellenőrzi az alapanyag, félkész- és késztermék minőségét  
Keresi és megszünteti a gyártási hiba okát  
Azonosítóval látja el a terméket  
Adminisztrálja a termelt mennyiséget és minőséget  
Érvényesíti a minőségi visszacsatolásokat

##### Tulajdonságprofil:

##### Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások
- C Gépek biztonságtechnikája
- C Védőeszközök fajtái
- B Tűzoltó készülékek működése
- D Hulladékkezelési előírások
- D Vegyi anyagok tárolási, alkalmazási szabályai
- E Légtechnikai berendezések fajtái, működése
- D Anyagmozgatás és tárolás előírásai
- D Alapanyagok fajtái, jellemzői
- C Félkész- és késztermékek minőségi követelményei
- C Minőségbiztosítás, minőségellenőrzés szerepe, jelentősége

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

- 4 Tűz- és balesetmegelőzési jelképek, színjelölések értelmezése
- 4 Tűzoltó készülékek használata
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Védőeszközök használata
- 3 Íráskészség, nyomtatványok kitöltése
- 4 Egyszerű mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Helyzetfelismerés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Ellenőrző képesség

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**1299-06 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- A termékre vonatkozó információkat gyűjt (anyag, kellék, fazon, technológia, méret, testalkat, gép)
- Elkészíti a középméretű alapmintát
- Kimodellezi az alkatrészeket
- Elkészíti a szabásmintát
- Kiszabja a mintadarabot
- Korrigálja a megvarrt mintadarab hibáit
- Műszaki rajzsorozatot készít
- Sablonokat készít
- Műszaki leírást készít
- Felfektetési rajzot készít
- Minőségellenőrzést végez

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B A textíliák fajtái, általános tulajdonságai
- A A textíliák feldolgozhatósági jellemzői
- B Ruházati kellékek fajtái, tulajdonságai
- B Ragasztóanyagok, ragasztóbevonatos közbélések fajtái és tulajdonságai
- C A ruházattal szemben támasztott követelmények

- B Az öltözékek fajtái, formaváltozatai
- A Stílusirányzatok
- A Színek, minták hatásai
- A Grafikai programok, eszközök
- C Méretek és méretábrázolások fajtái, jellemzői
- B Testalkattípusok fajtái, jellemzői
- A Alapszerkesztések
- A Modellezés
- B Szabásminta kialakítása
- A Szerkesztő-modellező programok, eszközök
- A Műszaki rajzsorozat készítésének menete
- B Szabásminták fajtáinak, készítésének és felhasználási területe
- B A műszaki leírás tartalma
- A A felfektetés módjai, szempontjai
- B A felfektetés munkafolyamata
- A Gyártáselőkészítő programok, gépek, eszközök
- B A dokumentációk fajtái
- B A dokumentálás módjai
- C A minőségellenőrzés területei
- B A minőségellenőrzés módjai

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 2 ECDL 1. m. Információtechnológiai alapismeretek
- 2 ECDL 2. m. Operációs rendszerek
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 3 ECDL CAD
- 5 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 5 Szakmai mérekszámok értelmezése
- 5 Modellrajz olvasása, értelmezése
- 5 Gyártmányrajz, alkatrészrajz készítése
- 4 Piktogramok értelmezése
- 4 Elemi számolási készség
- 3 Szerkesztéshez-modellezéshez-gyártáselőkészítéshez szükséges eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Önállóság
- Precizitás
- Döntésképeség

Társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Visszacsatolási készség
- Tömör fogalmazás készsége

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Figyelemösszpontosítás
- Áttekintőképesség
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**1300-06 Teríték előkészítés és terítés**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Végbeosztást tervez
- Az információk alapján optimalizálja a terítékrajzot
- Terítékrajzot készít
- Feljelöli a teríték hosszát
- Előkészíti a felterítést
- A munkalapnak megfelelően felterít
- Rögzíti a rajzot a terítéken
- Rögzíti és ellenőrzi a terítéket
- Minőségbiztosítást végez

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Megrendelőlap tartalma
- C Végcédula tartalma, bevizsgálási eredmények
- C Terítési veszteségek jellemzői
- C Anyaghányadok jellemzői
- B A végbeosztás menete
- B Terítékrajz készítési módjai
- A Teríték előkészítő gépek, berendezések, eszközök
- B Terítés módjai
- A Terítőgépek, berendezések, eszközök fajtái
- B A terítés követelményei
- B A terítés menete
- B Terítési dokumentációk fajtái
- B A dokumentálás módjai
- B A minőségellenőrzés módjai

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 2 ECDL 1. m. Információtechnológiai alapismeretek
- 2 ECDL 2. m. Operációs rendszerek
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 5 ECDL CAD
- 5 Szakmai mérekszámok értelmezése
- 4 Gyártmányrajz, alkatrészrajz olvasása, értelmezése
- 4 Elemi számolási készség
- 3 Teríték előkészítéshez és terítéshez használt eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Visszacsatolási készség
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Figyelem-összpontosítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**1301-06 Szabás**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Darabolja a terítéket
- Nagyolt szabást végez a karakteres anyagoknál
- Leigazító munkát végez a karakteres anyagoknál
- Felfalazza a nagyolt ragasztott alkatrészeket
- Leigazítja a ragasztott karakteres alkatrészeket
- Fixre vágja az alkatrészeket
- Minőség-ellenőrzést végez

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B A szabás módjai
- A Szabásgépek, berendezések, programok, eszközök fajtái
- C A szabás minőségi követelményei
- C Alkatrészek felfalazásának ismerete



- B Leigazítás módjai
- B A dokumentálás módjai
- B A minőség-ellenőrzés módjai

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Szakmai méreetszámok értelmezése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 4 Gyártmányrajz, alkatrészrajz olvasása, értelmezése
- 4 Szabályszegek és munkavédelmi eszközeinek használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Precizitás
- Önállóság
- Állóképesség

Társas kompetenciák:

- Tömör fogalmazás készsége
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Áttekintő képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- A környezet tisztántartása

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**1302-06 Rendszerezés a szabáson**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Sorszámozza az összetartozó alkatrészeket
- Munkalaptól eltérő lapszám esetén hibajavítást kezdeményez
- A következő munkafázis szerint rendszerezi és továbbítja csomagot
- Minőségellenőrzést végez

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Rendszerezés módjai
- C Számozás módjai
- B Számozás, csomagolás, gépei, eszközei
- C Csomagolás módjai
- B Varrodai gyártásszervezés

- B A dokumentációk fajtái
- B A dokumentálás módjai
- C A minőségellenőrzés területei
- B A minőségellenőrzés módjai
- C Vizsgálati szabványok
- B Minősítő szabványok

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 5 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 5 Szakmai mérekszámok értelmezése
- 4 Gyártmányrajz, alkatrészrajz olvasása, értelmezése
- 4 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség

Társas kompetenciák:

- Tömör fogalmazás készsége
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Módszeres munkavégzés
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**1303-06 Ragasztás-préselés a szabáson**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Beállítja a ragasztógépet a ragasztási technológia szerint
- Ragasztási tesztet készít
- A teszt alapján korrigálja a gépbeállítást
- A teszt alapján korrigálja a gépbeállítást
- Sorba rendezi a gépből kijövő alkatrészeket
- Minőségellenőrzést végez

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Ragasztással szemben támasztott követelmények
- C A ragasztás technológiai folyamata

- B A ragasztás paraméterei
- B Ragasztóberendezések, eszközök
- C Rendszerezés módjai
- B A dokumentálás módjai
- B A minőségellenőrzés módjai

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Szakmai méreetszámok értelmezése
- 5 Gyártmányrajz, alkatrészrajz olvasása, értelmezése
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Ragasztóberendezések, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Kézügyesség
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Határozottság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Logikus gondolkodás
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Figyelem-összpontosítás

**Az 51 542 02 0000 00 00 azonosító számú, Szabász megnevezésű szakképesítés  
szakmai követelménymoduljainak**

<b>azonosítója</b>	<b>megnevezése</b>
1088-06	Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban
1299-06	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiiparban
1300-06	Teríték előkészítés és terítés
1301-06	Szabás
1302-06	Rendszerezés a szabászaton
1303-06	Ragasztás-préselés a szabászaton

## VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

### 2. A szakmai vizsga részei:

#### 1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

#### **1088-06 Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Minőségbiztosítás, minőségellenőrzés feladatainak ismertetése,  
dokumentumainak bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi előírások ismertetése és alkalmazása a  
könnyűiparban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

#### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 50%

2. feladat 50%

#### 2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

#### **1299-06 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Modellrajz alapján - méret- és szerkesztési adatok segítségével - ruházati  
termékek szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Modellrajz alapján - méret- és szerkesztési adatok, textilminta segítségével -  
ruházati termék szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése és  
kiszabása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 270 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

**3. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**1300-06 Teríték előkészítés és terítés**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Végbeosztás tervezése a szükséges adatok segítségével

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Terítékrajz és teríték készítése a megadott feltételek alapján, terítési dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 120 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

**4. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**1301-06 Szabás**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Adott teríték darabolása és szabása - szükség szerint az alkatrészek leigazítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szabásgépek, berendezések, eszközök, programok biztonságos használatának ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

- 1. feladat 70%
- 2. feladat 30%

## **5. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

### **1302-06 Rendszerezés a szabászaton**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Adott alkatrészek sorszámozása, ellenőrzése, rendszerezése, csomagolása és dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 90 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 100%

## **6. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

### **1303-06 Ragasztás-préselés a szabászaton**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A ragasztás-préselés követelményeinek, folyamatának, paramétereinek, biztonságos berendezés használatának az ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott alkatrészekhez a ragasztóberendezés paramétereinek beállítása, ragasztás-préselés, rendszerezés, dokumentálás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 90 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 30%

2. feladat 70%

## **3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:**

Az 51 542 02 0000 00 00 azonosító számú, Szabász megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 20

3. vizsgarész: 20

4. vizsgarész: 20

5. vizsgarész: 15

6. vizsgarész: 15

**4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei**

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

**5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai**

-



**VI.  
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

<b>A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma</b>	<b>Szabász</b>
Terítőasztal	X
Szabász asztal	X
Sorszámzó asztal	X
Jelölőeszközök	X
Lyukasztók	X
Rajzeszközök	X
Számológép	X
Véglevágó	X
Mérőszalag	X
Daraboló gépek (kardkéses, körkéses)	X
Álló szabásgép	X
Terítőgép	X
Vágóautomata (számítógép vezérelt, PMC)	X
Számítógép, speciális perifériák	X
Szériázó gép	X
Sorszámzó gép	X
Ragasztóprés	X
Szállító kocsik, konténer	X