

KÖNNYŰIPARI TECHNIKUS
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 01
2. A szakképesítés megnevezése: Könnyűipari technikus
3. Szakképesítések köre:

3.1	Részszerkesztés	Nincs	
-----	-----------------	-------	--

3.2	Szakképesítés-elágazások		
		Azonosítószám:	54 542 01 0010 54 01
		Megnevezés:	Bőrfeldolgozó-ipari technikus
		Azonosítószám:	54 542 01 0010 54 02
		Megnevezés:	Ruhaipari technikus
		Azonosítószám:	54 542 01 0010 54 03
		Megnevezés:	Textilipari technikus

3.3	Szakképesítés-ráépülés	Nincs	
-----	------------------------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 3114
5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Könnyűipari technikus	2	2000

II.
EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS-ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Bőrfeldolgozó-ipari technikus

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	-
Iskolai előképzettség:	érettségi vizsga
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükséges
Szakmai alkalmassági követelmények:	szükséges

2. Elmélet aránya: 60%
3. Gyakorlat aránya: 40%
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

SZAKKÉPESÍTÉS-ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Ruhaipari technikus

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -
Iskolai előképzettség: érettségi vizsga
Szakmai előképzettség: -
Előírt gyakorlat: -
Elérhető kreditek mennyisége: -
Pályaalkalmassági követelmények: nem szükséges
Szakmai alkalmassági követelmények: szükséges

2. Elmélet aránya: 60%

3. Gyakorlat aránya: 40%

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

SZAKKÉPESÍTÉS-ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Textilipari technikus

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -
Iskolai előképzettség: érettségi vizsga
Szakmai előképzettség: -
Előírt gyakorlat: -
Elérhető kreditek mennyisége: -
Pályaalkalmassági követelmények: nem szükséges
Szakmai alkalmassági követelmények: szükséges

2. Elmélet aránya: 60%

3. Gyakorlat aránya: 40%

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
3114	Fa- és könnyűipari technikus

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Ügyel a biztonsági előírások betartására
Minőségbiztosítást végez
Meghatározza a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait
Irányítja a termelést
Elektronikus adatfeldolgozást végez
Gyártmánytervezést végez
Próbagyártást végez
Gyártástechnológiát kidolgoz
Végterméket minősít
Gyártástechnológiát kidolgoz, gyártási folyamatot szervez

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6233-11 Textiliparban alkalmazott anyagfajták

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Jellemzi a textiliparban alkalmazott szálanyagok tulajdonságait
Jellemzi a textiliparban alkalmazott szálanyagok felhasználási lehetőségeit
Figyelemmel kíséri a legújabb fejlesztésű szálanyagokat, fonalakat
Megállapítja a fonal vagy cérna előállítási módját és minőségét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Szálanyagok tulajdonságai
- B Szálanyagok felhasználási területei
- B Fonalak és cérnák fajtái, jellemzői
- C Kémiai vegyületek rendszere

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Mennyiségérzék
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése

- 3 Szakmai nyelvi íráskészség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Konfliktuskezelés

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése
6340-11 Ruháiparban alkalmazott anyagfajták

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Elemzi a minta vagy mintadarab alapanyag-összetételét
- Megállapítja a fonal vagy cérna fajtáját és minőségét
- Megállapítja a textilvia előállítási módját és minőségét
- Megállapítja a fonal, varrócérna jellemzőit
- Dokumentálja a vizsgálati eredményeket
- Adatokat szolgáltat a gyártmánytervezéshez és a minőségbiztosításhoz
- Előírja a nyersanyag-összetételt, feldolgozási módot
- Kiválasztja a megfelelő textíliát és kelléket
- Meghatározza az anyagok összedolgozhatóságát
- Megadja az anyagok százalékos összetételét
- Kezelési útmutatót készít a felhasznált alapanyagok fizikai és kémiai jellemzőinek ismeretében

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Szálasanyagok tulajdonságai
- B Szálasanyagok felhasználási területei
- B Laboratóriumi vizsgálati módszerek
- B Fonalak és cérnák fajtái, jellemzői
- B Szövetek, kelmék fajtái és tulajdonságai
- B Műbőrök fajtái és jellemzői
- B Nemszőtt textíliák változatai és felhasználási területei
- A Anyagösszetétel-vizsgálat lehetőségei
- A Kezelési útmutató jelképrendszere
- C Kémiai vegyületek rendszere
- B Vegyszerek alkalmazásának előírásai
- B Segédanyagok fajtái és alkalmazásának lehetőségei
- B Kellékek fajtái, jellemzői, az összedolgozhatóság feltételei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Mérő műszerek használata
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség,
- 3 Idegen nyelvű olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 „Kezelési” jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Szaglás
- Tapintás

Felismerés

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrző képesség)
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6232-11 Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kiszámolja a szükséges alapanyag mennyiséget
Figyelemmel kíséri a gépek, eszközök állapotát, alkatrész felhasználását
Részt vesz a termelési folyamat felügyeletében
Kooperál, kapcsolatot tart a termelőegységekkel
Információt cserél a minőségellenőrökkel
Összegyűjti a beérkező termelési adatokat
Az adatokat adatbázisba rögzíti
Statisztikát készít a termelési adatokból
Együttműködik a hálózatkezelő rendszergazdával
Részt vesz az arra alkalmas gépek, berendezések hálózatba illesztésében
Informatikai eszközöket használ
Terméktervezéshez, minőségellenőrzéshez speciális szoftvereket, mérőeszközöket használ
CAD/CAM technológiát alkalmaz
Felügyeli a számítógéppel támogatott termelésirányítást

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Szervezési módszerek
- B Kommunikációs formák
- C Vezetési stílusok
- C Személyes adottságok felismerési lehetőségei
- C Ábrázolási módok
- C Műszaki ábrázolás és méretmegadás szabályai
- C Gépelemek jelképei
- C Mechanikai jellemzői
- B Hajtóművek, irányváltók jellemzői
- B Gépek szerkezeti elemei
- C Vezérlések jellemzői
- C Szabályozási módok
- B Laboratóriumi vizsgálati módszerek
- B Statisztikai módszerek
- C Folyamat-tervezés szempontjai
- B Termék ellenőrzési módszerek
- C IT alapismeretek
- B Hálózatokon való kommunikálás
- C PC és a perifériák jellemzői
- C Szoftverek fajtái
- B Könnyűipari tervező programok
- B Hálózatokon való kommunikálás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 1. m. Informatikai alapismeretek
- 2 ECDL 2. m. Operációs rendszerek
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés

- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 2 ECDL 6. m. Prezentáció és grafika
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 CAD
- 3 Idegen nyelvű olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Szakmai rajz készítése
- 4 Műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Felelősségtudat
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:
6343-11 Textilipari gyártástechnológiák, gyártmánytervezés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Részt vesz új textíliák kifejlesztésében
- Szálasanyag manipulációt készít
- Fonalat, cérnát kiválaszt
- Kötésmintát szerkeszt
- Kikészítési eljárásokat előír
- Színmintát kiválaszt
- Textiltechnológiai utasítást készít
- Alapanyagot meghatároz
- Gépi műveleteket megjelöl
- Műszaki paramétereket előír
- Gépi kapacitást számol
- Műveleti sorrendet készít
- Meghatározza a gép és eszköz szükségletet
- Munkanormát számol
- Folyamatot szervez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Feldolgozhatóság feltételei
- A Kezelési jelképek
- B Szövetszerkezet alapfogalmai
- B Szövés műszaki rajz előírásai
- B Alap- és levezetett kötések jellemzői
- C Többfonalrendszerű szövetek jellemzői
- C Jacquard szövetek jellemzői
- C Kötött kelmék csoportosítása

- B Kelmék ábrázolási módjai
- B Kelmeelemzés műveleti sorrendje
- B Vetülékrendszerű kelmék jellemzői, tulajdonságai
- C Láncrendszerű kelmék jellemzői, tulajdonságai
- B Kelmetervezési módszerek
- B Mintázási lehetőségek
- C Kikészítési eljárások fajtái
- C Színyomó eljárások
- C Színezési módok
- B Fonási eljárások műveletei
- B Sodratadási módok
- B Láncc, és vetülékkelőkészítő műveletek
- B Szövési módok
- B Lánccfonal mozgatási lehetőségek
- B Vetülékfonal beviteli módok
- B Mintázási lehetőségek
- B Kötött kelmék előállítási módok
- B Idomozási módok
- C Terjedelmesítési eljárások fajtái
- C Textilipari gépek műszaki adatai
- C Termelészámítási képletek
- B Folyamat-szervezési módszerek
- C Munkanorma számítási módszerek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Textilipari tervező programok
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 4 Kötésrajz olvasása, értelmezése
- 4 Kötésrajz készítése
- 4 Szöveg műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4 Szöveg műszaki rajz készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése, kitöltése, készítése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Felelősségtudat
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Tömör fogalmazás készsége
- Kezdeményező-készség

Módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1309-11 Textilipari próbagyártás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Betartja az üzem területére, és a gépekre vonatkozó munka és tűzvédelmi utasításokat
- Használja az egyéni és kollektív védőeszközöket
- Betartja a munkavégzésre vonatkozó előírásokat

Biztonságosan használja a kéziszerszámokat
Rendet és tisztaságot tart a munkaterületen
Szelektíven gyűjti és tárolja a hulladékokat
Betartja a vegyi anyagok tárolásának és alkalmazásának előírásait
Fonalat gyárt
Fonalat cérnáz
Szintetikus filamentet terjedelmesít
Szövetet gyárt
Kötött kelmét készít
Kikészíti a kelmét
Színezi a textíliát
Színyomással mintázza a kelmét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások
- C Gépek biztonságtechnikája
- C Védőeszközök fajtái
- B Tűzoltó készülékek működése
- D Hulladékkezelési előírások
- D Vegyi anyagok tárolási, alkalmazási szabályai
- D Anyagmozgatás és tárolás előírásai
- B Fonási alapelv
- B Fonási eljárások műveletei
- B Sodrataadási módok
- C Terjedelmesítési eljárások fajtái
- C Kikészítési eljárások
- B Előkészítő műveletek
- B Szövési módok
- B Láncfonal mozgatási lehetőségek
- B Vetülékfonal beviteli módok
- B Mintázási lehetőségek
- C Kikészítési eljárások fajtái
- C Színyomó eljárások
- B Szemképzési módok
- B Idomozási módok
- B Mintázási lehetőségek
- C Színezési módok
- B Kezelési eljárások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Tűz- és baleset megelőzési jelképek, színjelölések értelmezése
- 4 Tűzoltó készülékek használata
- 5 Védőeszközök használata
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4 Kötésrajz olvasása, értelmezése
- 4 Szövet műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Diagram, monogram olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Határozottság

Tömör fogalmazás készsége
Kezdeményezőkézség

Módszerkompetenciák:

Körütekintés, elővigyázatosság
Gyakorlatias feladatértelmezés
Áttekintő képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1311-11 Textilipari termékek minősítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Bevizsgálja az alapanyagot
Megvizsgálja a végterméket
Fonal- és cérnajellemzőket vizsgál
Szövetek, kelmék műszaki jellemzőit méri
Viselési, kezelési vizsgálatokat végez
A feltárt hibákat javíttatja
Osztályba sorolja a terméket
Tanúsítványt állít ki a termékről
Megállapítja a szálanyag nedvességtartalmát
Beérkező alapanyagokat és kellékeket ellenőriz
Minőségellenőrzési utasítást határoz meg
Termék- és technológiai folyamat ellenőrzést végez
Ellenőrző méréseket végez
Mérőeszközöket használ
Gyártási minőséget és kiszállítást ellenőriz
Kiszámolja a kereskedelmi tömeget

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Kezelési jelképek
- B Szálfelismerési módok
- B Mechanikai vizsgálati módszerek
- C Oldószerek fajtái
- B Értékelési módszerek
- A Minőségi jellemzők
- C Laborműszerek fajtái
- B Sodrat jellemzők
- B Fonalfajták jellegzetességei
- B Alap- és levezetett kötések jellemzői
- C Többfonalrendszerű szövetek jellemzői
- B Szövetjellemzők vizsgálati módszerei
- B Műszaki jellemzők számítási módszerei
- B Kelmeelemzés műveleti sorrendje
- B Vetülékrendszerű kelmék jellemzői, tulajdonságai
- C Láncrendszerű kelmék jellemzői, tulajdonságai
- B Kezelési vizsgálati módszerek
- C Vizsgálati szabványok
- C Termékellenőrzési módok
- B Vizsgáló eszközök, műszerek fajtái
- C Minősítő szabványok
- B Dokumentumok fajtái
- C Mérésügyi szabványok
- B Minőségirányítással kapcsolatos fogalmak
- B Könyvüipari szabványrendszerek felépítése
- B Termék ellenőrzési módszerek
- B Mérések és vizsgálatok előírásai
- B Minőségügyi rendszer dokumentumai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Könyvelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Laboratóriumi mérőműszerek használata
- 4 Kezelési jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Tömör fogalmazás készsége

Módszerkompetenciák:

- Okok feltárása
- Áttekintő képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6341-11 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- A termékre vonatkozó információkat gyűjt: anyag, kellék, fazon, technológia, méret, testalkat, gép
- Elkészíti a középmetretű alpmintát
- Kimodellezi az alkatrészeket
- Elkészíti a szabásmintát
- Felfektetési rajzot készít
- Kiszabja a mintadarabot
- Elkészíti az alkatrészeket
- Összeállítja az alkatrészeket
- Elvégzi a befejező műveleteket
- Minőségellenőrzést végez
- Korrigálja a megvarrt mintadarab hibáit
- Műszaki rajzsorozatot készít
- Sablonokat készít
- Műszaki leírást készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A textílfajták feldolgozhatósági jellemzői
- B Ruházati kellékek fajtái, tulajdonságai
- B Ragasztóanyagok, ragasztóbevonatos közbélések fajtái és tulajdonságai
- C A ruházattal szemben támasztott követelmények
- B Az öltözékek fajtái, formaváltozatai
- A Színek, minták hatásai
- C Méretek és méretábrázolások fajtái, jellemzői
- B Testalkattípusok fajtái, jellemzői
- A Alapszerkesztések
- A Modellezés
- B Szabásminta kialakítása
- A Szerkesztő-modellező programok, eszközök
- A Műszaki rajzsorozat készítésének menete
- B Szabásminták fajtái, készítése és felhasználási területei
- B A műszaki leírás tartalma
- A A felfektetés módjai, szempontjai

- B A felfektetés munkafolyamata
- A Gyártás előkészítő programok, gépek, eszközök
- B A dokumentációk fajtái
- B A dokumentálás módjai
- C A minőségellenőrzés területei
- B A minőségellenőrzés módjai
- B Varrat- és varrástípusok készítése és felhasználása
- B Vasalási módok és vasalási műveletek alkalmazása
- A Előkészítési műveletek készítése és felhasználása
- A Összeállító műveletek készítése és felhasználás
- A Befejező műveletek készítése és felhasználása
- B Termékek összeállítási sorrendje
- A Ruhaiipari gépek, berendezések eszközök biztonságos használata
- B Vizsgálati szabványok
- A Minősítő szabványok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Ruhaiipari tervező programok
- 5 Szakmai nyelvi íráskészség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 5 Szakmai mérekszámok értelmezése
- 5 Modellrajz olvasása, értelmezése
- 5 Gyártmányrajz, alkatrészrajz készítése
- 4 Piktogramok értelmezése
- 3 Szerkesztéshez, modellezéshez, gyártás előkészítéshez szükséges eszközök használata
- 5 Varráshoz szükséges eszközök használata
- 5 Vasaláshoz szükséges eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Önállóság
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Visszacsatolási készség
- Tömör fogalmazás készsége

Módszerkompetenciák:

- Figyelemösszpontosítás
- Áttekintőképesség
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Anyagnormát számol
- Gazdaságosságot számol
- Anyagot, kelléket utalványoz
- Nyersáruraktár kialakítását meghatároz
- Nyersáru-raktározási feladatokat végez
- Nyersáruraktárban alkalmazott gépeket, berendezéseket, programokat, eszközöket használ
- Nyersáru-raktározási folyamatot szervez
- Teríték-előkészítést és terítéstechnológiát meghatároz
- Szabástechnológiai módot meghatároz
- Ragasztás-technológiai módot meghatároz
- Szabászati munkafolyamatot szervez
- Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamatot szervez

Betartja és betartatja a biztonságos munkavégzésre vonatkozó előírásokat
Rendet és tisztaságot tart és tartat a munkaterületen
Betartja és betartatja a környezetvédelmi előírásokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Anyagnorma számítás
- C Gazdaságossági számítás
- C Anyag- és kellékutalványozás
- C A raktározás szempontjai
- B Raktározási feladatok
- B Nyersáruraktár gépei, berendezései, programok, eszközök használata
- B Nyersáru-raktározási munkafolyamat szervezése
- C Teríték-előkészítés és terítési utasítás
- A Szabászati utasítás
- B Ragasztási utasítás
- B Szabászati munkafolyamat menete
- B Gyártáselőkészítési-szabászati munkafolyamat szervezése
- C Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások
- C Gépek biztonságtechnikája
- C Védőeszközök fajtái

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvi íráskészség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd megfelelő alkalmazása
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképesség
- Szervezőképesség

Társas kompetenciák:

- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Áttekintő képesség
- Numerikus gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6342-11 Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Gyártási utasítást készít
- Műveleti sorrendet készít
- Műveleti utasítást készít
- Meghatározza a gép és eszköz szükségletet
- Munkanormát számol
- Varrodai-befejező munkafolyamatot szervez
- Béierkező alapanyagokat és kellékeket ellenőriz
- Minőségellenőrzési utasítást határoz meg
- Termék- és technológiai folyamat ellenőrzést végez
- Ellenőrző méréseket végez
- Mérőeszközöket használ
- Gyártási minőséget és kiszállítást ellenőriz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Varrástechnológia és ábrázolás
- A Vasalástechnológia
- C Hegesztés- és ragasztás technológia
- A A műveleti sorrend tartalma
- A Cikktechnológia
- A Rajzoló programok használata
- A Varrógépek, berendezések, eszközök
- A Vasalógépek, berendezések, eszközök
- C Gyártásszervezés és a szervezést befolyásoló tényezők
- C Anyagmozgatás
- B Szalagszervezési módok
- B Munkahelyszervezés
- B Munkanorma-készítés
- B Elemzési, gazdaságossági számítás
- B A dokumentációk fajtái, módjai
- B A minőség-ellenőrzés területei, módjai
- B Minőségirányítással kapcsolatos fogalmak
- B Könnyűipari szabványrendszerek felépítése
- B Termék ellenőrzési módszerek
- B Mérések és vizsgálatok előírásai
- B Minőségügyi rendszer dokumentumai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvi íráskészség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Ruhaiipari ábrák olvasása, értelmezése
- 5 Ruhaiipari ábrák készítése
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Mérőműszerek használata
- 4 Kezelési jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

Döntésképeség
Szervezőkészség
Precizitás

Társas kompetenciák:

Határozottság
Tömör fogalmazás készsége
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrzőképesség)
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6231-11 Bőrparban alkalmazott anyagfajták

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Elemzi a minta vagy mintadarab alapanyag-összetételét
Megállapítja a fonal vagy cérna előállítási módját, fajtáját és minőségét

Megállapítja a szövet vagy kelme előállítás módját és minőségét
Vizsgálja a bőrök, műbőrök és szőrmék minőségét
Megállapítja a varrocérna, ragasztó jellemzőit
Dokumentálja a vizsgálati eredményeket
Adatokat szolgáltat a gyártmánytervezéshez és a minőségbiztosításhoz
Előírja a nyersanyag-összetételt, feldolgozási módot
Kiválasztja a megfelelő lapkalmét, bőrt, szőrmét és kelléket
Meghatározza az anyagok összedolgozhatóságát
Kiválasztja a megfelelő összeerősítő módokat (mechanikai, vegyi)
Kiszámolja az anyag és kellékszükségletet
Megadja az anyagok százalékos összetételét
Kezelési útmutatót készít a felhasznált alapanyagok fizikai és kémiai jellemzőinek ismeretében

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Szálasanyagok tulajdonságai
- B Szálasanyagok felhasználási területei
- B Nyersbőrök tulajdonságai
- B Bőrök felhasználási területei
- C Szőrmék jellemzői
- C Szőrmék felhasználási területei
- B Laboratóriumi vizsgálati módszerek
- B Fonalak és cérnák fajtái, jellemzői
- B Kelmék fajtái és tulajdonságaik
- B Bőrök fajtái és jellegzetességeik
- B Műszőrmék változatai és felhasználási területei
- C Faanyagok és papír jellemzői
- C Faanyagok és papír felhasználási területei
- C Fémanyagok jellemzői
- C Fémanyagok felhasználási területei
- C Műanyagok és műbőrök jellemzői
- C Műanyagok és műbőrök felhasználási területei
- C Gumianyagok jellemzői
- C Gumianyagok felhasználási területei
- A Anyagösszetétel-vizsgálat lehetőségei
- A Kezelési útmutató jelképrendszere
- C Kémiai vegyületek rendszere
- B Vegyszerek alkalmazásának előírásai
- B Segédanyagok fajtái és alkalmazásának lehetőségei
- B Ragasztók fajtái és alkalmazási területei
- B Kellékek fajtái és jellemzői

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Mérő műszerek használata
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Idegen nyelvű olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 „Kezelési” jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Felismerés
- Szaglás
- Tapintás

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrzőképesség)
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6338-11 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Bördíszmű, lábbeli, kesztyű és szűcsipari terméket tervez
Információt gyűjt a tervező munkához: anyag, kellék, forma, méret, technológia, gép
Alapmintát, szabásmintát készít, szerkeszt, modellez
Bördíszmű termék dolgozómintákat szerkeszt és készít
Lábbeli alkatrészmintákat, sorozatokat szerkeszti és készíti
Kesztyű alapmintákat, sorozatokat szerkeszti és készíti
Szőrmeconfekció alapmintákat, sorozatokat szerkeszti és készíti

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A divat, az esztétika, a funkció és a forma, fogalma, kapcsolata
- B Színelméleti fogalmak, színek, színdinamika, kontraszthatások
- B Kollektiótervezés folyamata
- B Divat- és viselettörténet
- B Anatómia, az emberi test méretei
- B A méretvétel módjai, mérettáblák és alkalmazásuk
- B Bördíszműtermék dolgozóminták szerkesztése és készítése
- B Lábbeli alkatrészminták, sorozatok szerkesztése és készítése
- B Kesztyű alkatrészminták, sorozatok szerkesztése és készítése
- B Szőrmeconfekció alkatrészminták, sorozatok szerkesztése és készítése
- B A bördíszmű termékek alkatrészeinek funkciói, méreteinek jellemzői
- B A cipőipari termékek alkatrészeinek funkciói, méretük jellemzői
- B A kesztyűipari termékek alkatrészeinek funkciói, méreteinek jellemzői
- B A szőrmeipari termékek alkatrészeinek funkciói és méreteinek jellemzői
- B Mintadarab készítés technikája
- B Előkészítő, összeállító és befejező műveletek
- B Bőrfeldolgozó ipari gépek, berendezések, eszközök biztonságos használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Bőripari tervező programok
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelv alkalmazása
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Bőrfeldolgozó ipari ábrák olvasása, értelmezése
- 5 Bőrfeldolgozó ipari ábrák készítése

Személyes kompetenciák:

Döntésképesség
Precizitás
Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Tömör fogalmazás készsége
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Kontroll (ellenőrzőképesség)

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:
1317-11 Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alkatrészeket szab
- Alkatrészt előkészít
- Alkatrészek széleit, felületét vékonyítja
- Alkatrészek felületét kierősíti
- Alkatrészek széleit megmunkálja
- Alkatrészek felületét díszíti
- Terítékrajzot, szabástervet készít
- Műszaki leírást készít
- Anyagnormát számol
- Kelléket megjelöl
- Anyagot, kelléket utalványoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A bőrdíszmű termékek alkatrészeinek funkciói, méreteinek jellemzői
- B A cipőipari termékek alkatrészeinek funkciói, méretük jellemzői
- B A kesztyűipari termékek alkatrészeinek funkciói, méreteinek jellemzői
- B A szőrmeipari termékek alkatrészeinek funkciói és méreteinek jellemzői
- B Bőrdíszmű termék előkészítési műveletek folyamata
- B Lábbeli előkészítési műveletek folyamata
- B Szőrmekefektető előkészítési műveletek folyamata
- B Kesztyű előkészítési műveletek folyamata
- B Bőrfeldolgozó ipari gépek, berendezések és eszközök balesetmentes kezelése
- B Környezetvédelmi szabályok betartása
- B A szabandó anyagok tulajdonságai
- B Természetes bőr szabásrendszerei
- B Terítékanyagok szabásrendszerei
- B Táblásárúk szabásrendszerei
- B Alkatrészek vékonyításának jellemzői, alkalmazási területei
- B Alkatrészek felületi kierősítési technológiái
- B Szélmegmunkálási módok
- B Díszítési technikák
- B Alkatrészek összeerősítésének technológiái
- B Terítékrajz készítése
- B Szabásterv készítése
- B Anyagnorma számítások
- B Műszaki leírások készítése
- B A gyártáshoz szükséges kellékek, segédanyagok kiválasztásának szempontjai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelv alkalmazása
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Bőrfeldolgozó ipari ábrák olvasása, értelmezése
- 5 Bőrfeldolgozó ipari ábrák készítése
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Bőrfeldolgozó ipari ábrák olvasása, értelmezése, készítése

Személyes kompetenciák:

Önállóság
Döntésképeség
Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6339-11 Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű mintadarabot készít
Gyártási utasítást készít
Műveleti sorrendet készít
Műveleti utasítást készít
Meghatározza a gép és eszközigényt
Munkanormát számol
Nyers- és készáru-raktározási munkát szervez
Megismeri a szervezési folyamatokat
Szabászati munkát szervez
Előkészítő munkát szervez
Alkatrészeket összeerősít mechanikai, vegyi és kombinált technológiával
Megvizsgálja a végterméket
A feltárt hibákat javíttatja
Viselési, kezelési vizsgálatokat végez
Alap-, segéd- és kellékanyag jellemzőket vizsgál
Kényelmi és higiéniai tulajdonságokat vizsgál
Bőrdíszmű, lábbeli, kesztyű, szücsipari termékek tartósságát vizsgálja
Minőségellenőrzést végez
Osztályba sorolja a terméket
Tanúsítványt állít ki a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Gyártási utasítások készítése
- B Előkészítő, összeállító és befejező műveletek
- A Alkatrész összeállítási technológiák
- B Gyártás során alkalmazott gépek, berendezések, eszközök használata
- A Bőrfeldolgozó-ipari technológiák
- A Szabászati technológia
- A Az előkészítés technológiája
- A A bőrdíszmű termékek készítésének technológiája
- A A lábbeli gyártástechnológiája
- A A kesztyűgyártás technológiája
- A A szőrmekonfekció készítésének technológiája
- A Befejező és kikészítő technológiák
- A Munkaszervezési módok
- B Munkahelyszervezés
- B Munkanorma készítés
- B Elemzési, gazdaságossági számítások
- B Anyag, késztermék vizsgálatok
- B Mechanikai, vegyi és fiziológiai vizsgálatok
- B Bőrfeldolgozó ipari gépek, berendezések és eszközök balesetmentes kezelése
- B Környezetvédelmi szabályok betartása
- B Minőség-ellenőrzés módjai

- B Minőségirányítással kapcsolatos fogalmak
- B Termékellenőrzési módszerek
- B Mérések és vizsgálatok előírásai
- B Minőségügyi rendszer dokumentumai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvi íráskészség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelv alkalmazása
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Bőrfeldolgozó ipari ábrák olvasása, értelmezése, készítése
- 4 Mérőműszerek és mérőeszközök használata
- 4 Kezelési jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Döntésképesség
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Tömör fogalmazás készsége
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

Az 54 542 01 0010 54 01 azonosító számú, Bőrfeldolgozó ipari technikus megnevezésű szakképesítés-elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
6231-11	Bőriparban alkalmazott anyagfajták
6232-11	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
6338-11	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban
1317-11	Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése
6339-11	Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

Az 54 542 01 0010 54 02 azonosító számú, Ruhaiipari technikus megnevezésű szakképesítés-elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
6340-11	Ruhaiiparban alkalmazott anyagfajták
6232-11	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
6341-11	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiiparban
1313-11	Szabás előkészítés
6342-11	Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

Az 54 542 01 0010 54 03 azonosító számú, Textilipari technikus megnevezésű szakképesítés-elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
6233-11	Textiliparban alkalmazott anyagfajták
6232-11	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
6343-11	Textilipari gyártástechnológiák, gyártmánytervezés

1309-11	Textilipari próbagyártás
1311-11	Textilipari termékek minősítése

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A 9. és a 13. vizsgarész megkezdésének feltétele a vizsgarészben meghatározott témában, minimum 20, maximum 30 oldal terjedelemben elkészített szakdolgozat beadása. A szakdolgozat leadási határideje: a szorgalmi időszak utolsó napja.

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6233-11 Textiliparban alkalmazott anyagfajták

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Egy textiliparban felhasznált alapanyag jellemzése, felhasználási lehetőségeinek elemzése.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6340-11 Ruháiparban alkalmazott anyagfajták

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Egy termék anyagösszetételének vizsgálata alapján kezelési útmutató készítése számítógép segítségével

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6232-11 Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Könnyűipari tervező program alkalmazásával kijelölt feladat megoldása számítógéppel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6343-11 Textilipari gyártástechnológiák, gyártmánytervezés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Textilipari termékek gyártási folyamatai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat

Megadott felhasználási célú textília tervezése és dokumentációjának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%
2. feladat 60%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1309-11 Textilipari próbagyártás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Gyártmányleírás alapján gépek beállítása, üzemeltetése, mintadarab előállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1311-11 Textilipari termékek minősítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Megadott textilipari termék jellemzőinek laboratóriumi vizsgálata, minősítése, tanúsítvány elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6341-11 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Modellrajz alapján – méret- és szerkesztési adatok segítségével – ruházati termékek szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Modellrajz alapján alapmintából – méret- és szerkesztési adatok és textilminta alapján – ruházati termék modellezése, szabásmintájának elkészítése és kiszabása, mintadarab összeállítása és befejezése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%
2. feladat 50%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1313-11 Szabás előkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Anyaggazdálkodási, anyagnormák és veszteségszámítási feladatok elvégzése a szükséges adatok segítségével

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése

Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6342-11 Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Ruházati termékek varrodai gyártástechnológiájának ismertetése. A minőségbiztosítás alapfogalmai, a termelési folyamat sajátosságai, a minőségirányítási rendszer

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szakdolgozat készítése adott ruházati termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól, a szakdolgozat megvédése.

A szakdolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni.

A szakdolgozat leadása: a vizsgát szervező intézményben a szorgalmi időszak utolsó napja.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70 %

2. feladat 30 %

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6231-11 Bőriparban alkalmazott anyagfajták

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Egy termék anyagösszetételének vizsgálata mechanikai és vegyi hatások és igénybevétel szempontjából

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A bőrfeldolgozó iparban használt alapanyagok jellemzése, felhasználási lehetőségeinek elemzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6338-11 Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Modellrajz alapján – méret- és szerkesztési adatok segítségével – meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Modellrajz alapján alapmintából – méret- és szerkesztési adatok felhasználásával és anyagminta segítségével – meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek, modellezése, szabásmintájának elkészítése és kiszabása, mintadarab összeállítása és befejezése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

12. vizsgarész

1317-11 Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Anyaggazdálkodási, anyagnormák, hulladék és veszteségszámítási feladatok elvégzése a szükséges adatok segítségével

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése
Nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

6339-11 Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Bőrfeldolgozó ipari termékek gyártástechnológiájának ismertetése. A minőségbiztosítás alapfogalmai, a termelési folyamat sajátosságai, a minőségirányítási rendszer

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szakdolgozat készítése adott bőrfeldolgozó ipari termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól, a szakdolgozat megvédése.

A szakdolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni.

A szakdolgozat leadása: a vizsgát szervező intézményben a szorgalmi időszak utolsó napja.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 70 %
- 2. feladat 30 %

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

Az 54 542 01 0010 54 01 azonosító számú, Bőrfeldolgozó-ipari technikus megnevezésű szakképesítés-elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 3. vizsgarész: 10
- 10. vizsgarész: 15
- 11. vizsgarész: 15
- 12. vizsgarész: 15
- 13. vizsgarész: 45

Az 54 542 01 0010 54 02 azonosító számú, Ruhaiipari technikus megnevezésű szakképesítés-elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 2. vizsgarész: 10
- 3. vizsgarész: 10
- 7. vizsgarész: 40
- 8. vizsgarész: 10
- 9. vizsgarész: 30

Az 54 542 01 0010 54 03 azonosító számú, Textilipari technikus megnevezésű szakképesítés-elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 10
- 3. vizsgarész: 10
- 4. vizsgarész: 30
- 5. vizsgarész: 30
- 6. vizsgarész: 20

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

Az elágazáshoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

Az a vizsgázó, aki a 1309-06 számú követelménymodult egy korábbi szakmai vizsgán már teljesítette, felmentést kapa 1309-11 számú követelménymodul teljesítése alól.

Az a vizsgázó, aki a 1311-06 számú követelménymodult egy korábbi szakmai vizsgán már teljesítette, felmentést kapa 1311-11 számú követelménymodul teljesítése alól.

Az a vizsgázó, aki a 1313-06 számú követelménymodult egy korábbi szakmai vizsgán már teljesítette, felmentést kapa 1313-11 számú követelménymodul teljesítése alól.

Az a vizsgázó, aki a 1317-06 számú követelménymodult egy korábbi szakmai vizsgán már teljesítette, felmentést kapa 1317-11 számú követelménymodul teljesítése alól.

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

**VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Bőrfeldolgozó-ipari technikus	Ruhaiipari technikus	Textilipari technikus
Rajzeszközök	X	X	X
Kéziszabáskés	X		
Modellkapta	X		
Munkasztal	X	X	X
Szabásgép	X		
Köszörűgép	X		
Varrógépek	X		
Vékonyító-gépek	X		
Lyukasztó, ringlizó gép	X		
Foglaló-gépek	X		
Csiszoló, kalapáló gépek	X		
Talpprés gép	X		
Frézológép	X		
Talpaktiváló berendezés	X		
Sarokfelerősítő-gép	X		
Kaptasorozat	X		
Kéziszerszámok felsőrész készítéshez	X		
Kéziszerszámok alsórész készítéshez	X		
Vágólap	X		
Munkakő	X		
Sablonok	X		
Fémsekrény	X		
Fenőkő	X		
Elszívó berendezés	X		
Kiütő gépek	X		
Vékonyító gépek	X		
Csiszológépek	X		
Behajtó gépek	X		
Szélfestő-gép	X		
Kellékfelerősítő célgépek	X		
Varrógépek, apparátok	X		
Ragasztógépek	X		
Lemezolló	X		
Kartonszabász-gép	X		
Textilszabász-gép	X		
Díszítő kéziszerszámok	X		
Próbafülke		X	
Próba tükör		X	

Próbababa		X	
Terméktároló állvány, vállfával		X	
Csomagolóanyagok		X	
Szabászati berendezések, gépek, eszközök:			
Szabásasztal		X	
Tároló szekrények vagy polcok		X	
Számítógép és perifériái		X	
Elektromos olló (véglelvágó)		X	
Kardkéses szabásgép		X	
Körkéses szabásgép		X	
Álló szabásgép		X	
Terítékleszorító csipeszek		X	
Lyukasztógép		X	
Kézi ollók (szabász, kézímunka, papírvágó stb.)		X	
Mérő-, jelölő- és rajzeszközök (méterrúd, mérőszalag, grafitceruza, szabókréta, körző, vonalzó, sablonok stb.)		X	
Szabásmintapapír		X	
Varrodai berendezések, gépek, eszközök:			
Csúsztató asztal		X	
Varrodai munkaszék (állítható)		X	
Szerszámtároló doboz		X	
Varrógéptűk		X	
Kézi varróeszközök (varrótűk, gyűszűk, gombostűk, varratbontó stb.)		X	
Egyéb kézi eszközök (géptisztító ecset, olajozó, csavarhúzó stb.)		X	
Huroköltésű ipari varrógép		X	
Láncöltésű varrógép		X	
Szegővarrógép (interlock)		X	
Egyenes gomblyukvarrógép		X	
Gombfelvarró gép		X	
Fedővarrógép		X	
Hímző varrógép		X	
Reteszelő gép		X	
Cikcakk varrógép		X	
Vasaló-berendezések, eszközök, gépek:			
Vasalóállvány		X	
Hőfokszabályozós kézi vasaló		X	
Gőzvasaló		X	
Vasalóprés			
Síkragasztó prés		X	
Segédeszközök (vasalópárnák, vasalófák, vasalóruha, kefe stb.)		X	
Kártológép			X
Nyújtógép			X
Fésülőgép			X
Előfonó-gép			X
Végfonógép			X

Csévélőgép			X
Cérnázógép			X
Talpprés gép			X
Felvetőgép			X
Befűző-szerszámok			X
Vetülék-csévélőgép			X
Szövőgépek			X
Nyüstös-gép			X
Jacquard-gép			X
Számítógéppel-vezérelt fonalváltó			X
Síkkötőgépek			X
Körkötőgépek			X
Harisnyakötő-gép			X
Lánchurkoló-gép			X
Raschel-gép			X
Festőgépek			X
Színnyomó-gépek			X
Hőrogzító-gép			X
Bolyhozó-gép			X
Kalanderző-gép			X
Kallózó-gép			X
Varrógépek			X
Ragasztógépek			X
Anyagvizsgáló-eszközök			X
Bontó kéziszerszámok			X
Mikroszkópok			X
Lanaméter			X
Kondicináló szekrény			X
Szárító-szekrény			X
Fonalegyenlőtlenység mérő			X
Légnedvességmérő			X
Sodratvizsgálók			X
Számítógép és perifériái			X
Szakító-gépek			X
Motolláló			X
Koptatógép			X
Esőztető-berendezés			X
Finomság-mérők			X
Gyűrődésvizsgáló berendezés			X
Szintartósság-vizsgáló			X

VII. EGYEBEK

Iskolai rendszerű képzéseknél az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 160 óra