

FONÓ, KÖTŐ ÉS NEMSZŐTT-TERMÉK GYÁRTÓ SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I. ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 33 542 03 0000 00 00
2. A szakképesítés megnevezése: Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó

3. Szakképesítések köre:

3.1	Részszerkezetek		
		Azonosítószám:	33 542 03 0100 31 01
		Megnevezés:	Fonó
		Azonosítószám:	33 542 03 0100 31 02
		Megnevezés:	Kötő
		Azonosítószám:	33 542 03 0100 31 03
		Megnevezés:	Nemszőtt-termék gyártó

3.2	Elágazások	Nincsenek	
-----	------------	-----------	--

3.3	Ráépülés	Nincs	
-----	----------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7312

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó	-	2000

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 40 %

3. Gyakorlat aránya: 60 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): -

Időtartama (évben vagy félévben): -

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZSZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Fonó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 600

3. Elmélet aránya: 40 %

4. Gyakorlat aránya: 60 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZSZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Kötő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 800

3. Elmélet aránya: 40 %

4. Gyakorlat aránya: 60 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZSZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Nemszótt-termék gyártó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 600

3. Elmélet aránya: 40 %

4. Gyakorlat aránya: 60 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7312	Fonó

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Fátyolt, szalagot készít
Fonalat, cérnát gyárt
Fonalat, cérnát felhasználásra előkészít
Nemszótt kelmét készít
Kötött, hurkolt kelmét készít
Számítástechnikai eszközöket használ

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
33 521 05 0000 00 00	Könnyűipari géprendszer üzemeltetője

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1088-06 Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Ellenőrzi a biztonságtechnikai eszközök működőképességét
- Használja az egyéni és kollektív védőeszközöket
- Betartja a munkavégzésre vonatkozó előírásokat
- Biztonságosan használja a kéziszerszámokat
- Rendet és tisztaságot tart a munkaterületen
- Szelektíven gyűjti és tárolja a hulladékokat
- Betartja a vegyi anyagok tárolásának és alkalmazásának előírásait
- Működteti az elszívó- és klimatizáló berendezéseket
- Alapanyagot, terméket mozgat és tárol, a munkabiztonsági, környezetvédelmi és tűzvédelmi szabályok betartásával
- Jelenti a kompetenciájába nem tartozó hiányosságokat
- A technológiai előírásnak megfelelő anyagokat kiválaszt
- Ellenőrzi az alapanyag, félkész- és késztermék minőségét
- Keresi és megszünteti a gyártási hiba okát
- Azonosítóval látja el a terméket
- Adminisztrálja a termelt mennyiséget és minőséget
- Érvényesíti a minőségi visszacsatolásokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások
- C Gépek biztonságtechnikája
- C Védőeszközök fajtái
- B Tűzoltó készülékek működése
- D Hulladékkezelési előírások
- D Vegyi anyagok tárolási, alkalmazási szabályai
- E Légtechnikai berendezések fajtái, működése
- D Anyagmozgatás és tárolás előírásai
- D Alapanyagok fajtái, jellemzői
- C Félkész- és késztermékek minőségi követelményei
- C Minőségbiztosítás, minőségellenőrzés szerepe, jelentősége

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Tűz- és balesetmegelőzési jelképek, színjelölések értelmezése
- 4 Tűzoltó készülékek használata
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Védőeszközök használata
- 3 Íráskészség, nyomtatványok kitöltése
- 4 Egyszerű mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Körültekintés, elővigyázatosság
Ellenőrző képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1294-06 Fátyol, szalag képzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kártolásra előkészíti a szálas anyagot
Fürtös, tömör szálhalmazt bont, lazít
Szálakat kever, homogenizál
Szennyeződésekeltávolít
Kártoló gépet felügyel
Nyújtógépeket kezel
Kártolt szalagot befűz, egyesít
Feltekeredést megszüntet
Szalagtároló kannákat cserél
Fésülőgépet kezel vagy gerebenez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Textilipari alapanyagokkal kapcsolatos fogalmak
- C Textilipari alapanyagok tulajdonságai
- C Természetes és vegyi szálak típusai
- C Szálasanyagok feldolgozásának feltételei
- C Előkészítés, kártolás műveletei
- C Szalagkészítés, -nyújtás műveletei
- C Fésülés, gerebenezés műveletei
- C Sodratadás műveletei
- C Tovább feldolgozás fajtái
- C Fonóipari alapanyagok fajtái, minőségi előírásai
- C Szálasanyagok szennyeződéseinek fajtái
- C Gyártásközi ellenőrzés módjai, eszközei
- C Minőség-ellenőrzés műveletei, műszerei
- C Fonalak, cérnák tulajdonságai, jellemzőik
- C Termékminősítés folyamata
- C Fonalak, cérnák fajtái
- C Fonodai félkész- és késztermékek jellemzői
- C Fonal- és kelme gyártó gépek, eszközök fajtái
- C Fonal- és kelme gyártó gépek, eszközök technológiai jellemzői, kezelő szervei
- C Fonal- és kelme gyártó gépek, eszközök beállítási, kezelési előírásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 2 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Munkahelyhez kötődő kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Pontosság
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- A környezet tisztántartása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1295-06 Fonal, cérna gyártása

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Előfonógépet működtet
- Végfonógépet kiszolgál
- Előfonócsévét feltűz, befűz
- Nyújtómezőt tisztít
- Fonalvéget felsodor
- Copsot leszed, cserél
- Többszörözéssel a fonalakat egyesíti
- Gyűrűscérnázó gépet kiszolgál
- Egyszerű vagy effekt cérnát készít
- Kettőssodró gépet felügyel
- Fonalat szabványos jelölés alapján kiválaszt
- Biztosítja a folyamatos anyagellátást
- Felügyeli a csévélogép működését
- Teli csévét üres hüvellyel cserél
- Kettőzőgépet működtet
- Kiszerezőgépeket működtet
- Gombolyít
- Motollálással matringot készít
- Precíziós csévét készít
- Végterméket csomagol

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Fonalak és cérnák fajtái, tulajdonságai
- C Fonalak és cérnák lineáris sűrűsége
- C Fonalhibák fajtái
- C Fonal- és kelme gyártó gépek, eszközök fajtái
- C Fonal- és kelme gyártó gépek, eszközök technológiai jellemzői, kezelő szervei
- C Fonal- és kelme gyártó gépek, eszközök beállítási, kezelési előírásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 2 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Munkához kötődő kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Pontosság
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- A környezet tisztántartása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1296-06 Nemszött-kelme készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Hulladékot szálakra bont
Vázszerkezetet alakít ki
Szitadobon szálfátylat képez
Kártológéppel fátylat, majd bundát képez
Olvasztással rögzíti a szintetikus szálakat
Vegyí úton rögzíti a szálak helyzetét
Mechanikus rögzítést végez
Tűnemezelőgépet kezel
Varrvahurkológépet kezel
Végterméken utómegmunkálást végez
Festékkel átítatva színez
Ragasztóanyaggal szilárdít
Rétegekre vágja a kelmét
Végterméket csomagol

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Kiegészítő, vázerősítő laptermékek fajtái
- C Másodlagos szálanyagok, hulladékok fajtái
- C Nemszött kelmék segédanyagai
- C Feldolgozhatóságot elősegítő adalékok típusai
- C Tulajdonságot befolyásoló adalékok fajtái
- C Kelmegyártás előkészítő műveletei
- C Vázszerkezet kialakításának módjai
- C Vázszerkezet rögzítésének módjai
- C Utómegmunkálások, kikészítések fajtái
- C Minőség-ellenőrzés műveletei, műszerei
- C Gyártásközi ellenőrzés módjai, eszközei
- C Fonalak, cérnák tulajdonságai, jellemzőik
- C Termékminősítés folyamata
- C Fonal- és kelmegyártó gépek, eszközök fajtái
- C Fonal- és kelmegyártó gépek, eszközök technológiai jellemzői, kezelő szervei
- C Fonal- és kelmegyártó gépek, eszközök beállítási, kezelési előírásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 2 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Munkahelyhez kötődő kéziszerszámok használata
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Pontosság
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- A környezet tisztántartása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1297-06 Kötött kelmék készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Kézi, önműködő, automata síkkötőgépet kezel
- Elektronikus vezérlésű síkkötőgépet kezel
- Körkötőgépet kezel
- Harisnyakötő-gépet kezel
- Síkhurkoló-gépet kezel
- Lánchurkológépet kezel
- Raschel-gépen dolgozik

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Kötőipari fonalak, cérnák, egyéb anyagok fajtái
- C Síkkötési technológiák
- C Körkötési technológiák
- C Harisnyakötési technológiák
- C Síkhurkolás technológiái
- C Láncrendszerű technológiák
- C Utómegmunkálások, kikészítések fajtái
- C Fonal- és kelmegyártó gépek, eszközök fajtái
- C Fonal- és kelmegyártó gépek, eszközök technológiai jellemzői, kezelő szervei
- C Fonal- és kelmegyártó gépek, eszközök beállítási, kezelési előírásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 2 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 1 Kötésrajz olvasása, értelmezése
- 3 Elemi számolási képesség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Munkához kötődő kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Állóképesség
- Látás
- Pontosság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- A környezet tisztán tartása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1298-06 Számítógép használata a kötőiparban

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Termelési, mérési adatokat rögzít
- Kötési adatokat betáplál, módosít, leolvas
- Értelmezi a megjelent hibaüzenetet
- Digitális mérőeszközöket használ

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Számítógép alkalmazása
- C Munkaterületen alkalmazott számítástechnikai eszközök használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 2 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 1 Kötésrajz olvasása, értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Munkahelyhez kötődő kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Állóképesség
- Látás
- Pontosság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- A környezet tisztán tartása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

A 33 542 03 0000 00 00 azonosító számú, Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1088-06	Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban
1294-06	Fátyol, szalag képzése
1295-06	Fonal, cérna gyártása
1296-06	Nemszőtt-kelme készítése
1297-06	Kötött kelmék készítése
1298-06	Számítógép használata a kötőiparban

A 33 542 03 0100 31 01 azonosító számú, Fonó megnevezésű részszakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1088-06	Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban
1294-06	Fátyol, szalag képzése
1295-06	Fonal, cérna gyártása

A 33 542 03 0100 31 02 azonosító számú, Kötő megnevezésű részszakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1088-06	Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban
1297-06	Kötött kelmék készítése
1298-06	Számítógép használata a kötőiparban

A 33 542 03 0100 31 03 azonosító számú, Nemszőtt-termék gyártó megnevezésű részszakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1088-06	Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban
1296-06	Nemszőtt-kelme készítése

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1088-06 Biztonságos és minőségi munkavégzés a könnyűiparban

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Minőségbiztosítás, minőségellenőrzés feladatainak ismertetése,
dokumentumainak bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi előírások ismertetése és alkalmazása a
könnyűiparban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1294-06 Fátyol, szalag képzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szálasanyagok, feldolgozásuk, fonási eljárások ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartam: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kártológép, nyújtógép, fésülőgép vagy gerebenezőgép kiszolgálása, működtetése, minta legyártása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1295-06 Fonal, cérna gyártása

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szálasanyagok, fonalak, cérnák tulajdonságainak, felhasználási területeinek, gyártástechnológiáinak ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Fonal vagy cérna gyártásának előkészítése, gép üzemeltetése, mintatermék készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1296-06 Nemszött-kelme készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Nemszött-kelmék alapanyagainak, gyártástechnológiáinak, szerkezetének, felhasználási területeinek ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Nemszött-kelme készítése. Alapanyagok előkészítése, gép működtetése, minta gyártása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1297-06 Kötött kelmék készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kötött kelmék alapanyagainak, kelmeszerkezetének, gyártástechnológiáinak ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kötött kelme készítése. Kötés előkészítése, kötési adatok betáplálása, kötő- vagy hurkológép üzemeltetése, mintadarab legyártása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1298-06 Számítógép használata a kötőiparban

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Termelési, kötési adatok betáplálása, ellenőrzése, módosítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

interaktív

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 33 542 03 0000 00 00 azonosító számú, Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10
2. vizsgarész: 10
3. vizsgarész: 20
4. vizsgarész: 20
5. vizsgarész: 30
6. vizsgarész: 10

A 33 542 03 0100 31 01 azonosító számú, Fonó megnevezésű részszakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 20
2. vizsgarész: 20
3. vizsgarész: 60

A 33 542 03 0100 31 02 azonosító számú, Kötő megnevezésű részszakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 20
5. vizsgarész: 70
6. vizsgarész: 10

A 33 542 03 0100 31 03 azonosító számú, Nemszőtt-termék gyártó megnevezésű részszakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 20
4. vizsgarész: 80

A 33 542 03 0000 00 00 azonosító számú, Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 542 03 0100 31 01 azonosító számú, Fonó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

4. vizsgarész: 45
5. vizsgarész: 45
6. vizsgarész: 10

A 33 542 03 0000 00 00 azonosító számú, Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 542 03 0100 31 02 azonosító számú, Kötő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 2. vizsgarész 30
- 3. vizsgarész: 35
- 4. vizsgarész: 35

A 33 542 03 0000 00 00 azonosító számú, Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 542 03 0100 31 03 azonosító számú, Nemszőtt-termék gyártó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 2. vizsgarész: 30
- 3. vizsgarész: 30
- 5. vizsgarész: 30
- 6. vizsgarész: 10

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Fonó, kötő és nemszőtt-termék gyártó	Fonó	Kötő	Nemszőtt-termék gyártó
Fonógépek	X	X		
Hüvelyek, csévetestek	X	X		
Speciális kéziszerszámok	X	X	X	X
Anyagmozgató kocsik	X	X	X	
Kötőgépek	X		X	
Tűnemezelő gépek	X			X
Csévelő gépek	X			X
Felvető gépek	X			X
Fonal alapú kelmekészítő gépek	X			X
Bunda alapú kelmekészítő gépek	X			X
Vegyiszilárdítású technológiák gépei	X			X
Termikus és különleges szilárdítási eljárások gépei	X			X
Kikészítési eljárások gépei	X			X