

**FINOMKERÁMIAGYÁRTÓ GÉP KEZELŐJE  
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.  
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 543 01 0000 00 00
2. A szakképesítés megnevezése: Finomkerámiagyártó gép kezelője
3. Szakképesítések köre:

|     |                  |                |                        |
|-----|------------------|----------------|------------------------|
| 3.1 | Részsakképesítés |                |                        |
|     |                  | Azonosítószám: | 31 543 01 0100 31 01   |
|     |                  | Megnevezés:    | Kerámiaipari gépkezelő |

|     |            |           |  |
|-----|------------|-----------|--|
| 3.2 | Elágazások | Nincsenek |  |
|-----|------------|-----------|--|

|     |          |       |  |
|-----|----------|-------|--|
| 3.3 | Ráépülés | Nincs |  |
|-----|----------|-------|--|

4. Hozzárendelt FEOR szám: 8142

5. Képzés maximális időtartama:

| Szakképesítés megnevezése       | Szakképzési<br>évfolyamok száma | Óraszám |
|---------------------------------|---------------------------------|---------|
| Finomkerámiagyártó gép kezelője | -                               | 800     |

## II. EGYÉB ADATOK

### **SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Finomkerámiagyártó gép kezelője**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.  
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 40 %

3. Gyakorlat aránya: 60 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): -

Időtartama (évben vagy félévben): -

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

**RÉSZSZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE:****Kerámiaipari gépkezelő**

## 1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.  
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

## 2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 600

3. Elmélet aránya: 40 %

4. Gyakorlat aránya: 60 %

## 5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

## 6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

### III. MUNKATERÜLET

**1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:**

| A munkakör, foglalkozás |  |
|-------------------------|--|
| FEOR száma              | FEOR megnevezése                       |
| 8142                    | Finomkerámia-terméket gyártó gépkezelő |

**2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:**

Gyártógépet kezel, karban tart  
Betartja a biztonságtechnikai előírásokat  
Ellátja az anyagelőkészítés technológiai feladatait  
Előkészíti a finomkerámia nyersterméket  
Finomkerámia terméket készít  
Nyerstermékgyártást végez  
Ellátja a szárítás technológiai feladatait  
Ellátja az égetés technológiai feladatait  
Raktározásra előkészíti a készterméket  
Dokumentálja a tevékenységét

**3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:**

| A szakképesítéssel rokon szakképesítések |   |
|--|---|
| azonosító száma                          | megnevezése                                 |
| 31 582 01 0000 00 00                     | Betonelemgyártó                             |
| 54 543 01 0000 00 00                     | Építőanyag-ipari technikus                  |
| 31 521 13 0000 00 00                     | Kemencekezelő, -égető                       |
| 31 543 06 0000 00 00                     | Mész- és cementterméket gyártó gép kezelője |
| 31 543 10 0000 00 00                     | Üveggyártó                                  |

## IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

### A szakmai követelménymodulok felsorolása:

#### A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**0504-06 Építőanyag-ipari közös feladatok I.**

#### A szakmai követelménymodul tartalma:

##### Feladatprofil:

- Értelmezi a technológiai terveket
- Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
- Anyagszükségletet számol
- Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
- Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztántartásáról
- Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
- Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz-, és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
- Ellenőrzi a munka-, és tűzvédelmi eszközöket
- Használja (biztosítja) az előírt munka-, és tűzvédelmi eszközöket
- Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
- Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
- Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
- Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
- Ellenőrzi és betartatja a tűz- és robbanásveszélyek megelőzésére vonatkozó előírásokat
- Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban

##### Tulajdonságprofil:

##### Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Gyártás előkészítésének lépései
- C Munka megkezdésének feltételei
- C Munkafolyamatok szervezése, ütemezése
- C Anyagmennyiség-számítás
- A Munkavédelmi, balesetvédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi előírások
- B Hulladékkezelés, veszélyes hulladék kezelés, tárolás

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Elemi számolási készség
- 4 Munkavédelmi jelölések értelmezése

- 3 Mérőeszközök használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök és felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrző képesség)

Körültekintés, elővigyázatosság

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0849-06 Kemencekezelés, -égetés**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Ellenőrzi a kemence üzemmenetének technológiai paramétereit
- Ellenőrzi a termékelőállítás technológiai paramétereit
- Ellenőrzi a kemence kiszolgálóberendezéseinek helyes működését
- Meggyőződik a termék szükséges mennyiségéről és minőségéről
- Elindítja a termékadagolást
- Ellenőrzi a kemencében a termék folyamatos haladását
- Ellenőrzi az anyagmozgató berendezéseket
- Betáplálja a termeléshez szükséges adatokat
- Felügyeli az égetés folyamatát

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- D Hőtani alapfogalmak, égés
- B Hőtechnikai alapismeretek
- C Szilikát anyagok tulajdonságai, jellemzői
- A Félkész termékek csoportosítása hőszükséglet alapján
- C Hőkezelés hatása a nyersanyagra
- B Félkész, késztermékek nyilvántartása
- C Tüzelőberendezések működése, működtetése
- C A vezérlés és szabályozás kezelőszervei
- B Égetésre váró termékek mennyisége, fajtája
- A Biztonságos üzemeltetés
- B Biztonságos anyagmozgatás lehetőségei
- A Kemencék technológiai paramétereit
- C Építőanyag-ipari termelési folyamatok
- B Tűzvédelmi előírások
- A Robbanásveszély megelőzésének előírásai

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Technológiai leírások olvasása, értelmezése
- 5 Vezérlőberendezések kezelése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Látás
- Türelmesség
- Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0850-06 Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Vezeti a gyártási naplót
- Beállítja a gyártósort a paraméterek szerint
- Működteti a termelőberendezéseket
- Betartja a technológiai utasításokat
- Üzemzavar esetén kisebb hibákat elhárít
- Gyártóberendezések műszaki állapotát ellenőrzi
- Gyártásközi ellenőrzést végez
- Gyártás során felmerülő eltéréseket jelez
- Gépek és berendezések hibás működését megállapítja, technológiai utasítás szerint intézkedik
- Rendszeres ellenőrzést, karbantartást végez
- Gépek mozgó alkatrészeit keni
- Időszakos javításokat előkészít

Dokumentálja a hibaelhárítást, karbantartást, javítást

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Gépészeti alapismeretek
- C Gépelemek alapismerete
- B Gépek beállítása
- C Gépek karbantartása
- B Gépek ellenőrzése
- C Üzemzavarok okai, csoportosítása
- C Üzemzavarok megelőzése, elhárítása
- A Gépek biztonságtechnikája
- A Érintésvédelem

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 3 Gépészeti alkatrészek, berendezések rajzi olvasása, értelmezése
- 4 Kézi szerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Látás
- Hallás
- Stabil kéztartás
- Döntésképeség

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Helyzetfelismerés
- Módszeres munkavégzés

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0851-06 Kerámia gyártása I.**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Ellenőrzi a védőburkolatok meglétét
- Ellenőrzi a biztonsági reteszek, a tiltó-, és a vészkapcsolók működőképességét
- Betartja a jelzésrendet
- Ellenőrzi az alapanyag összetételét, szemcseméretét
- Ellenőrzi a segédanyagok előírás szerinti adagolását
- Masszát készít
- Beállítja az alapanyag képlékenységét

Üreges és tömőrfalú finomkerámiát önt gépi eljárással  
Finomkerámiát formáz gépi eljárással  
Ráformázást készít  
Masszabábot készít, beformáz  
Sajtol, présel  
Nyersterméket összeállít  
Nyersterméket előállít finommegmunkálással  
Finomkerámia végleges felületét kialakítja  
Mázazást készít  
Szaniterterméket készít  
Ipari porcelánterméket készít  
Felrakja a szájnylást a gépre  
Ellenőrzi a vákuum értékét  
Kifutáspróbát vesz  
Ellenőrzi a termék méreteit, alakját, tömegét  
Elhelyezi a márkázó hengert (bélyegzőt)  
Biztosítja a nyerstermék bekerülését a szárítóba  
Beállítja a terméknek megfelelő szárítási programot  
Ellenőrzi a szárító levegő technológiai paramétereit  
Figyelemmel kíséri a szárítás folyamatát  
Egységgrakatot képez  
Kiválasztja a minőségnek nem megfelelő terméket  
Biztosítja a termék technológiai előírás szerinti hűtését  
Biztosítja a hűlő meleg továbbítását a szárító felé  
Minősíti a készterméket  
Csomagolja a készterméket  
Vezeti a gyártásközi minőség-ellenőrzés dokumentumait  
Rögzíti a termelési adatokat  
Vezeti a karbantartási naplót  
Dokumentálja a végtermék mennyiségét, minőségét

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B Finomkerámia alapanyag-gyártás technológiája
- B Nedvességtartalom ellenőrzése
- B Massa minőségének ellenőrzése
- B Agyagok szemcsemérete, viszkozitása
- B Raktározás előírásai
- B Öntőmassza tulajdonságai
- B Alapanyag receptúrája
- B Masszakeverő gépek kezelése
- B Minőség-ellenőrzés
- B Mázgyártás alapismerete
- B Mázgyártó gépek

- B Mintavételi eljárások
- B Alapanyagok előkészítése
- B Korongozógépek típusai
- B Korongozógépek beállítása
- B Termékformák kiválasztása, használata
- B Fülezés, nyersdízítés
- B Szárítás
- B Présgépek
- B Préselés technológiai folyamata
- B Szárítási eljárások
- B Gipszformák típusai, tulajdonságai
- B Öntés folyamata
- B Gipszformák kezelésének módja
- B Összetett formák kezelésének módja
- B Fül és díszítőelemek öntésének technológiája
- B Sajtológép működési elve
- B Sajtológép beállítása
- B Regálok biztosítása
- B Hűtési folyamat
- B Mázas égetés folyamata
- B Mázas technológiai folyamata
- B Mázas összetétele
- B Mázas fajtái
- B Kerámia díszítése
- C Termékek osztályozása
- C Termékek jelzésrendszere
- C Szállítás lehetőségei, feltétele
- B Jelzésrend
- A Védő- és biztonsági rendszerek ellenőrzésének lépései
- B Kerámiaipari termékek típusai, felhasználásuk

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Monotónia-tűrés
- Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0852-06 Kerámia gyártása II.**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Ellenőrzi a védőburkolatok meglétét
- Ellenőrzi a biztonsági reteszek, a tiltó-, és a vészkapcsolók működőképességét
- Betartja a jelzésrendet
- Ellenőrzi az alapanyag összetételét, szemcseméretét
- Ellenőrzi a segédanyagok előírás szerinti adagolását
- Beállítja az alapanyag képlékenységét
- Felrakja a szájnylást a gépre
- Ellenőrzi a vákuum értékét
- Kifutáspróbát vesz
- Ellenőrzi a termék méreteit, alakját, tömegét
- Elhelyezi a márkázó hengert (bélyegzőt)
- Biztosítja a nyerstermék bekerülését a szárítóba
- Beállítja a terméknek megfelelő szárítási programot
- Ellenőrzi a szárító levegő technológiai paramétereit
- Figyelemmel kíséri a szárítás folyamatát
- Egységgrakatot képez
- Kiválasztja a minőségnek nem megfelelő terméket
- Minősíti a készterméket
- Csomagolja a készterméket
- Vezeti a gyártásközi minőség-ellenőrzés dokumentumait
- Rögzíti a termelési adatokat
- Vezeti a karbantartási naplót
- Dokumentálja a végtermék mennyiségét, minőségét

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B Nedvességtartalom ellenőrzése
- B Agyagok szemcsemérete, viszkozitása

- B Raktározás előírásai
- B Öntőmassza tulajdonságai
- B Alapanyag receptúrája
- B Masszakeverő gépek kezelése
- B Minőségellenőrzés
- B Mintavételi eljárások
- B Alapanyagok előkészítése
- B Termékformák kiválasztása, használata
- B Szárítás
- B Présgépek
- B Préselés technológiai folyamata
- B Szárítási eljárások
- B Sajtológép működési elve
- B Sajtológép beállítása
- B Regálok biztosítása
- B Hűtési folyamat
- C Termékek osztályozása
- C Termékek jelzésrendszere
- C Szállítás lehetőségei, feltétele
- B Jelzésrend
- A Védő- és biztonsági rendszerek ellenőrzésének lépései
- B Kerámiaipari termékek típusai, felhasználásuk

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Monotónia-tűrés
- Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés  
Gyakorlatias feladatértelmezés  
Intenzív munkavégzés

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0853-06 Kerámia gyártása III.**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

Masszát készít  
Üreges és tömörfalú finomkerámiát önt gépi eljárással  
Finomkerámiát formáz gépi eljárással  
Ráformázást készít  
Masszabábot készít, beformáz  
Sajtol, présel  
Nyersterméket összeállít  
Nyersterméket előállít finommegmunkálással  
Finomkerámia végleges felületét kialakítja  
Mázazást készít  
Szaniterterméket készít  
Ipari porcelánterméket készít

**Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B Finomkerámia alapanyag-gyártás technológiája
- B Massza minőségének ellenőrzése
- B Mázgyártás alapismerete
- B Mázgyártó gépek
- B Mintavételi eljárások
- B Alapanyagok előkészítése
- B Korongozógépek típusai
- B Korongozógépek beállítása
- B Fülezés, nyersdíszítés
- B Gipszformák típusai, tulajdonságai
- B Öntés folyamata
- B Gipszformák kezelésének módja
- B Összetett formák kezelésének módja
- B Fül és díszítőelemek öntésének technológiája
- B Mázás égetés folyamata
- B Mázazás technológiai folyamata
- B Mázak összetétele
- B Mázazás fajtái
- B Kerámia díszítése

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 3 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Monotónia-tűrés
- Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés

| <b>A 31 543 01 0000 00 00 azonosító számú, Finomkerámiagyártó gép kezelője megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b> |                                     |
|---|-------------------------------------|
| <b>azonosítója</b>  | <b>megnevezése</b>                  |
| 0504-06   | Építőanyag-ipari közös feladatok I. |
| 0849-06   | Kemencekezelés, -égetés             |
| 0850-06   | Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése |
| 0851-06   | Kerámia gyártása I.                 |

| <b>A 31 543 01 0100 31 01 azonosító számú, Kerámiaipari gépkezelő megnevezésű részszakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b> |                                     |
|--|-------------------------------------|
| <b>azonosítója</b>   | <b>megnevezése</b>                  |
| 0504-06  | Építőanyag-ipari közös feladatok I. |
| 0849-06  | Kemencekezelés, -égetés             |
| 0850-06  | Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése |
| 0852-06  | Kerámia gyártása II.                |

## V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

### 2. A szakmai vizsga részei:

#### 1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

#### **0504-06 Építőanyag-ipari közös feladatok I.**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelem és hulladékkezelés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai terv olvasás, anyagszükséglet meghatározás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 75 perc

#### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 40%

2. feladat 60%

#### 2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

#### **0849-06 Kemencekezelés, -égetés**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tüzelőberendezés paramétereinek beállítása termékelőállításához

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A tüzelőberendezések és a gyártási folyamat ellenőrzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Égés jellemzőinek meghatározása és elemzése diagramok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 50%

2. feladat 20%

3. feladat 30%

### **3. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**0850-06 Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Technológiai gépek paramétereinek beállítása termékelőállításához

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépbiztonság, érintésvédelem

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Gépszerelés, hibamegállapítás, javítás, ezek dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 20%

2. feladat 15%

3. feladat 65%

### **4. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**0851-06 Kerámia gyártása I.**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerámiagyártás alapanyagai, segédanyagai, finomkerámia felületkezelési formái

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A termék jellegének megfelelő kerámiaipari gépek kiválasztása, gép biztonsági ellenőrzése, kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 210 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kerámiaipari gépek típusai, gyártási folyamatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Kerámiatermék minőségi vizsgálata, eredmény dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 15%

2. feladat 50%

3. feladat 20%

4. feladat 15%

## **5. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**0852-06 Kerámia gyártása II.**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerámiagyártás alapanyagai, segédanyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott durvakerámia készítéséhez szükséges kerámiaipari gépek kiválasztása, gép biztonsági ellenőrzése, kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kerámiaipari gépek típusai, gyártási folyamatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Kerámiatermék minőségi vizsgálata, eredmény dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 15%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

4. feladat 15%

## **6. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**0853-06 Kerámia gyártása III.**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Finomkerámia felületkezelési formái

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott finomkerámia termék készítéséhez szükséges kerámiaipari gépek kiválasztása, kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

**A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 30%

2. feladat 70%

### **3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:**

Az 31 543 01 0000 00 00 azonosító számú, Finomkerámiagyártó gép kezelője megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10
2. vizsgarész: 20
3. vizsgarész: 30
4. vizsgarész: 40

Az 31 543 01 0100 31 01 azonosító számú, Kerámiaipari gépkezelő megnevezésű részszakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10
2. vizsgarész: 20
3. vizsgarész: 30
5. vizsgarész: 40

Az 31 543 01 0000 00 00 azonosító számú, Finomkerámiagyártó gép kezelője megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó az 31 543 01 0100 31 01 azonosító számú, Kerámiaipari gépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

6. vizsgarész: 100

### **4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei**

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

### **5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai**

-

**VI.**  
**ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

| <b>A képzési feladatok<br/>teljesítéséhez szükséges<br/>eszközök és felszerelések<br/>minimuma</b> | Finomkerámia gyártó gép kezelője | Kerámiaipari gépkezelő |
|--|----------------------------------|------------------------|
| Technológiai berendezések  | X                                | X                      |
| Mérőeszközök   | X                                | X                      |
| Tartalék alkatrészek   | X                                | X                      |
| Egyéni védőeszközök  | X                                | X                      |
| Kéziszerszámok   | X                                | X                      |
| Ipari számítógép   | X                                | X                      |
| Jelzőberendezések  | X                                | X                      |
| Mérőberendezések   | X                                | X                      |
| Műszaki dokumentáció   | X                                | X                      |
| Számítógép   | X                                | X                      |
| Szoftverek   | X                                | X                      |
| Nyomtató   | X                                | X                      |