

VAS- ÉS ACÉLFELDOLGOZÓ SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I. ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 521 27 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Vas- és acélfeldolgozó

3. Szakképesítések köre:

3.1	Részszerkezetek		
		Azonosítószám:	31 521 27 0100 31 01
		Megnevezés:	Gépi kovács
		Azonosítószám:	31 521 27 0100 31 02
		Megnevezés:	Hengerész

3.2	Elágazások	Nincsenek	
-----	------------	-----------	--

3.3	Ráépülés	Nincs	
-----	----------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7414

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Vas- és acélfeldolgozó	-	1000

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Vas- és acélfeldolgozó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): -
Időtartama (évben vagy félévben): -

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZSZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Gépi kovács

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 700

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZSZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Hengerész

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 400

3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7414	Hengerész

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Elsajátítja és betartja a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat
Használja a technológiai berendezéseket
Ellenőrzi a termelőberendezések műszaki állapotát
Gyártásközi ellenőrzést végez
Alakítószerszámot cserél
Dokumentálja az alakítószerszám cseréjét
Kapcsolatot tart és együttműködik a technológiai és üzemviteli folyamatban résztvevőkkel
Elvégzi a szükséges gépi hidegalakításokat
Elvégzi a szükséges gépi melegalakításokat
Elvégzi a szükséges utómunkákat

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 521 16 0000 0000	Kohászati anyagelőkészítő
31 521 17 0000 0000	Kohászati gépkezelő
54 521 03	Melegüzemi technikus
31 521 21 0000 0000	Olvasztár
31 521 23 0000 0000	Öntő
31 521 25 1000 0000	Színesfém-feldolgozó
31 521 26 0000 0000	Színesfémkohász

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Betartja és betartatja a munka- és balesetvédelmi előírásokat
- Betartja és betartatja a tűzvédelmi előírásokat
- Betartja és betartatja a környezetvédelmi előírásokat
- Rendet tart a munkahelyi környezetében
- Tisztán tartja a munkahelyi környezetét
- Betartja és betartatja a sugárzásvédelmi előírásokat
- Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
- Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
- Részt vesz a munkabiztonsági javaslatok kidolgozásában
- Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt
- Havaria esetén (baleset, tűz, környezetvédelmi veszély stb.) értesíti a megfelelő szerveket (mentők, tűzoltóság, környezetvédelem, katasztrófavédelem) és az érvényes utasítások/rendelkezések szerint jár el
- Betartja és betartatja a minőségbiztosítási rendszer előírásait, utasításait
- Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
- Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelem
- A Tűzvédelem
- A Munkabiztonság
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtás
- C Munkavégzés szabályai
- C Minőségbiztosítási alapismeretek
- C Minőségbiztosítási Kézikönyv
- A Havaria esetére érvényes utasítások/rendelkezések

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Szabálykövető magatartás

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintőképesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0150-06 Gépi kovács feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a tűzhelyet
Tüzet gyújt az izzítókemencében
Felhevíti a munkadarabot
Hőmérsékletet becsül/mér
Elvégzi az erezési műveleteket
Elvégzi a bordázási műveleteket
Elvégzi a csavarási műveleteket
Elvégzi a nyújtási műveleteket
Elvégzi a szélesítési műveleteket
Elvégzi a zömítési műveleteket
Elvégzi a vállazási műveleteket
Elvégzi a hajlítási műveleteket
Elvégzi a simítási műveleteket
Elvégzi a lyukasztási műveleteket
Elvégzi a hasítási műveleteket
Elvégzi az árkolásokat
Elvégzi a süllyesztékes alakításokat
Elvégzi a domborítási műveleteket
Elvégzi a beszabás műveleteit
Elvégzi a vágási műveleteket
Elvégzi a nyakalási műveleteket
Elvégzi a kész munkadarabok egyengetését
Sorjázza a kész munkadarabokat
Letisztítja a felületeket
Ellenőrzi a termék alaki megfelelőségét
Dokumentálja az ellenőrzés eredményeit

Tájékoztatja a karbantartó egységeket a termelőberendezések állapotáról
A termelési programot egyezteti a termelésirányítással
A MEO jelzései alapján intézkedik a minőségi hibák megszüntetéséről
Végrehajtja a technológiai vezetés által kiadott utasításokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságai
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságai
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságai
- B Ötvözőanyagok hatása a kovácsolhatóságra
- B Ipari vasötvözetek kovácsolhatósága
- B Színesfémek és ötvözeik kovácsolhatósága
- B Könnyűfémek és ötvözeik kovácsolhatósága
- B Egyszerű mérő és ellenőrző eszközök ismerete
- B Fémek melegalakítása, hőkezelése
- B Alkatrészgyártás technológiai folyamata
- B Kovácsolási előismeretek
- A A kovácsolás szerszámai, eszközei
- A Hevítés
- A Kovácsolási alpműveletek
- A Idomkovácsolás
- B Hevítőberendezések
- C Kemencék építési és szerkezeti elemei
- B Kemencék üzembe helyezése és karbantartása
- B Kemencék hógazdálkodása
- B Izzítási hőmérséklet és izzítási sebesség
- B Gépi szabadon alakító kovácsolás és gépei
- A Gépi kovácsolásnál használatos szerszámok és eszközök
- B A gépi kovácsolás kiinduló alap-és nyersanyagai
- A Átkovácsolás
- A Alpműveletek gépi kovácsolásnál
- B Süllyesztékes kovácsolás
- B Vízszintes kovácsolás
- B Felületek kikészítése
- B Emelő- és szállítóberendezések

- A Ötvözetlen szerszámacélok kovácsolása
- B Ötvözött acélok kovácsolása
- B Kovácsolással készült munkadarabok hőkezelése
- A Kovácsolással készült munkadarabok hibája és azok kiküszöbölése
- B Színes- és könnyűfémek kovácsolása
- A A kovácsolás technológiai folyamata
- A Kész munkadarabok ellenőrzése és átvétele
- A Munkamegosztás a kovács szakmában
- A Biztonságtechnika
- A A kovácsolás biztonságtechnikája
- A A kovácsolás környezetterhelő hatása
- A Tűzoltóberendezések, eszközök
- A A kovácsolás befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C A munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő- és ellenőrző eszközök
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Hidegalakítások végzése
- 4 Melegalakítások végzése
- 4 Utómunkálatok végzése
- 5 Hőmérséklet meghatározása
- 5 Hevítés végzése
- 4 Szerszámok kiválasztása, használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség
- Irányítási képesség
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0151-06 Hengerész feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Beállítja az alakítóréseket
- Beállítja a görgő/henger fordulatszámokat
- Beállítja a hurokfeszítők szöghelyzetét
- Kiválasztja a szükséges vastagságszabályozási üzemmódokat
- Megfelelő pozícióba állítja a terelőléceket
- Elvégzi a felület revétlenítését
- Alkalmassá teszi az előlemez a további hengerlésre
- Beállítja az előírt hőfokokhoz szükséges vízmennyiségeket
- Elvégzi a termék azonosítását
- Az automatika hibája esetén kézi üzemmódban vezérli a berendezéseket
- Ellenőrzi az alakítószerszámok állapotát
- Ellenőrzi a revétlenítőrendszer megfelelőségét
- Ellenőrzi a terelőlécek megfelelőségét
- Ellenőrzi az alakítószerszámok hűtésének megfelelőségét
- Ellenőrzi a technológiai mérőeszközök megfelelőségét
- Ellenőrzi a gyártóberendezések üzemképességét
- Ellenőrzi a munkabiztonsági berendezések működőképességét
- Dokumentálja az ellenőrzés eredményeit
- Ellenőrzi a kézi mérőműszerek megfelelőségét
- Ellenőrzi a termék geometriai méreteit
- Ellenőrzi a termék alaki megfelelőségét
- Ellenőrzi a termék felületét
- Hőmérsékletet becsül/mér
- Dokumentálja az ellenőrzés eredményeit
- Kiválasztja a megfelelő alakítószerszámot
- Irányítja a daruzási tevékenységet
- Cserélési pozícióba helyezi az alakítószerszámot
- Ellenőrzi a függesztőeszközök megfelelőségét
- Leállítja a hengerlést
- Biztosítja az alakítószerszám akadálymentes ki- és beszerelését
- Elvégzi az alakítószerszám cseréjét
- Visszaállítja a hengerlésre kész állapotot
- Intézkedik az üzemzavar-elhárításról
- Behatárolja az üzemzavar helyét és jellegét

Értesíti a megfelelő karbantartóegységet
 Közreműködik az üzemzavar-elhárításban
 Dokumentálja az üzemzavart
 Tájékoztatja a karbantartó egységeket a termelőberendezések állapotáról
 A termelési programot egyezteti a termelésirányítással
 Egyeztet a termelést befolyásoló tényezőkről a hengerlést megelőző és követő technológiai üzemekkel
 A MEO-jelzései alapján intézkedik a minőségi hibák megszüntetéséről
 Végrehajtja a technológiai vezetés által kiadott utasításokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani ismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- B Ötvözőanyagok hatása a képlékeny alakításra
- B Ipari vasötvözetek alakíthatósága
- B Színesfémek és ötvözeteik alakíthatósága
- B Könnyűfémek és ötvözeteik alakíthatósága
- B Egyszerű mérő- és ellenőrző eszközök
- B Fémek melegalakítása, hőkezelése
- B Hengersori kemencék betétanyagai
- C Hengerművi kemencék tűzállóanyagai
- C Kemencék tüzelőanyagai
- C Tüzelőanyagok elégetésének elmélete
- B Elégető, hőhasznosító és kemence-segédberendezések
- B Műszerezés
- C Kemencék építési és szerkezeti elemei
- C Mélykemencék
- C Toló, gurító, izzító kemencék
- C Kör-, kamrás-, védőgáz-, villamosfűtésű kemencék
- B Kemencék üzembehelyezése és karbantartása
- C Kemencék hógazdálkodása
- A Izzítási hőmérséklet és izzítási sebesség
- A Füstgázok hatása a betétre
- C Gazdasági mutatók a kemence üzemének megszervezésére

- B A hengerlés gyártmányai
- B A hengerlési művelet elmélete
- C A hengerek osztályozása
- B A hengerek szerkezeti részei
- B Hengerszerelvények
- A A hengerek és a szerelvények beállítási módjai
- A Hengerek hajtása
- B Hengerművek segédberendezései
- C A hengerüzemelés alapelvei, üregtípusok
- A Féltermékek hengerlése
- B Rúdaccélok, hengerhuzalok és idomacélok hengerlési módjai
- B Kisvasúti-, nagyvasúti sínek és vályussínek hengerlési módjai
- B Durva - és finomlemezek, szalagok hengerlési módjai
- B Csőhengerlési módok
- B Hideghengerlési módok
- B Könnyű -, színes - és egyéb fémek hengerlési módjai
- B A kikészítési művelet és berendezései
- B A hengerlés folyamán fellépő anyagveszteségek
- A Hengerelt szerelvények hibái és azok elhárítási módjai
- A Biztonságtechnika
- A A hengerlés biztonságtechnikája
- A A hengerlés környezetterhelő hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A A hengerlés tűzvédelmi előírásai
- C A munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 A hengerek és a szerelvények beállítása
- 5 Féltermékek hengerlése
- 5 Rúdaccélok, hengerhuzalok és idomacélok hengerlése
- 5 Kisvasúti-, nagyvasúti sínek és vályussínek hengerlése
- 5 Durva - és finomlemezek, szalagok hengerlése
- 5 Csőhengerlés
- 5 Hideghengerlés
- 5 Könnyű-, színes- és egyéb fémek hengerlése
- 5 Hengerelt szerelvények hibáinak elhárítása
- 5 Hőmérséklet kiválasztása
- 5 Hevítés végzése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság
Kézügyesség
Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Térlátás
Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség
Irányítási képesség
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Figyelem összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerekben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Áttekintő képesség
Körütekintés, elővigyázatosság

A 31 521 27 0000 00 00 azonosító számú, Vas- és acélfeldolgozó megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0141-06	Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok
0150-06	Gépi kovács feladatok
0151-06	Hengerész feladatok

A 31 521 27 0100 31 01 azonosító számú, Gépi kovács megnevezésű részszzakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0141-06	Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok
0150-06	Gépi kovács feladatok

A 31 521 27 0100 31 02 azonosító számú, Hengerész megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0141-06	Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok
0151-06	Hengerész feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Legalább elégséges eredmény elérése a folyamatos egy-háromhónapos megfigyelt szakmai gyakorlaton

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Minőségbiztosítási alapismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 25%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0150-06 Gépi kovács feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett kovácsolási munka végzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kovácsolási alapismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 40%

3. feladat 20%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0151-06 Hengerész feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Folyamatos, egyhónapos szakmai gyakorlat megfigyelésének elemzése.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hengerész alapismeretek.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 30%

3. feladat 20%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 31 521 27 0000 00 00 azonosító számú, Vas- és acélfeldolgozó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 50

3. vizsgarész: 40

A 31 521 27 0100 31 02 azonosító számú, Gépi kovács megnevezésű részszerkesztéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 10
- 2. vizsgarész: 90

A 31 521 27 0100 31 03 azonosító számú, Hengerész megnevezésű részszakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 10
- 3. vizsgarész: 90

A 31 521 27 0000 00 00 azonosító számú, Vas- és acélfeldolgozó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 27 0100 31 02 azonosító számú, Gépi kovács megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 3. vizsgarész: 100

A 31 521 27 0000 00 00 azonosító számú, Vas- és acélfeldolgozó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 27 0100 31 03 azonosító számú, Hengerész megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 2. vizsgarész: 100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

**VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Vas- és acélfeldolgozó	Gépi kovács	Hengerész
Munkavédelmi eszközök	X	X	X
Kézi szerszámok	X	X	X
Alakító szerszámok	X	X	
Kovácssajtók	X	X	
Gépikalapácsok	X	X	
Automata kovácsgépek	X	X	
Fűrészgépek	X	X	
Hevítő berendezések	X	X	X
Anyagmozgató gépek	X	X	X
Mérőeszközök (mérősablonok, tolómérő, vonalzó, hőfokellenőrző)	X	X	X
Hengerállványok	X		X
Görgősorok	X		X
Végvágó olló	X		X
Alakítószerszámok	X	X	
Revétlenítő rendszer	X		X
Daruk és egyéb szállító berendezések	X	X	X
Egyéb segédberendezések	X	X	X
Elektromos kemence	X		