

**MOLNÁR**  
**SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.**

**ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 33 541 03 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Molnár

2. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítés		
		Azonosítószám:	33 541 03 0100 31 01
		Megnevezés:	Keveréktakarmány-gyártó

3.2 Elágazások: Nincsenek

3.3 Ráépülés: Nincs

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7215

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Molnár	2	2000

**II.**

**EGYÉB ADATOK**

**SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Molnár**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az élelmiszer-ipari szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerelhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.

Vagy

Iskolai előképzettség: tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség:

Előírt gyakorlat:

Elérhető kreditek mennyisége:

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 40 %
3. Gyakorlat aránya: 60 %
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van  
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év
5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető  
Ha szervezhető, mikor:
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

**RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Keveréktakarmány-gyártó**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az élelmiszer-ipari szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.  
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: Előírt gyakorlat:

Elérhető kreditek mennyisége:

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:  
Szakképzési évfolyamok száma:  
Óraszám: 1000
3. Elmélet aránya: 40 %
4. Gyakorlat aránya: 60 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

### III. MUNKATERÜLET

#### 1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7215	Malomipari munkás

#### 2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Felkészül a munkára  
Előkészíti a munkafolyamatot  
Alapméréseket végez  
Eszközöket használ, gépeket kezel, berendezéseket üzemeltet  
Gabona- és alapanyag raktározási tevékenységet végez  
Működteti a gabonátárolási és a gabonaszárítási technológiai folyamatot  
Malmi feldolgozásra előkészíti a gabonát  
Működteti a malmi technológiai folyamatot  
Működteti a keveréktakarmány-gyártás technológiai folyamatát  
Ellenőrzi a technológiai feldolgozás hatékonyságát  
Befejező műveleteket végez  
Biztosítja a zavartalan technológiai folyamatot  
Betartja a tevékenységére vonatkozó előírásokat  
Adminisztrációs munkát végez

#### 3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
33 541 01 0000 00 00	Édesipari termékgyártó
54 541 01	Élelmiszeripari technikus
33 541 05 1000 00 00	Pék-cukrász
33 541 04 0000 00 00	Pék

### IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

#### A szakmai követelménymodulok felsorolása:

#### A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

**0509-06 A munkakezdés feladatai**

#### A szakmai követelménymodul tartalma:

##### Feladatprofil:

Felveszi a tevékenységéhez előírt munkaruhát, védőruhát és védőfelszerelést  
Átveszi a munkaterületet  
Megismeri az elvégzendő feladatot

Felméri a szükséges anyagokat, eszközöket  
Betartja a munka-, tűz-, környezetvédelmi, higiéniai és a minőségbiztosítási előírásokat  
Elvégzi az előírt tisztítási és fertőtlenítési munkákat

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

BMunka- és védőruhával szembeni követelmények

BVédőeszközök

BMunkaterület jellemzői

B Munkavégzéshez szükséges alap-, segéd-, járulékos és adalékanyagok

A Biztonságos munka feltételei

A Higiéniai követelmények

B Élelmiszerbiztonság (HACCP) és minőségbiztosítás

B Környezetvédelmi, tűzvédelmi szabályok

B Tisztító- és fertőtlenítőszer

C Takarítási, tisztítási, fertőtlenítési módok

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

3 Információforrások kezelése

3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

Kapcsolatfenntartó készség

Módszerkompetenciák:

Higiénias szemlélet

A környezet tisztántartása

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0510-06 Gyártás előkészítése és befejezése**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

Technológiai és/vagy termelési számításokat végez

Átveszi és előkészíti a gyártáshoz szükséges anyagokat

A munka megkezdése előtt ellenőrzi a gépeket, berendezéseket, eszközöket

Felügyeli a gépek, berendezések működését, szükség esetén beavatkozik

Részt vesz a karbantartási munkákban

Előkészíti, ellenőrzi a csomagolóanyagokat, csomagolja a készterméket

A készterméket átadja a hűtő- vagy tároló raktárnak és/vagy elvégzi a raktározást

A hatályos szabályozások szerint kezeli a képződő hulladékot

## **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B Szakmai számítások
- B Nyersanyagátvételi eljárások
- B A gyártáshoz szükséges gépek, berendezések működési elve
- B Gépkezelés
- C A gépek, berendezések karbantartása
- C Kéziszerszámok, eszközök
- B Csomagolóanyagok, csomagolóeszközök
- B A raktározás alapelvei
- B Hűtő- és tároló raktározás
- B Hulladékkezelési eljárások
- D Melléktermékek hasznosítása

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Elemi számolási készség
- 5 Komplex eszközhasználati képesség
- 4 Nyersanyagátvételhez szükséges laborszerek használata
- 3 Csomagolási jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Állóképesség

Társas kompetenciák:

- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0511-06 Mérések, dokumentálás, gazdálkodás**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Alapanyagot vizsgál és/vagy ellenőriz
- Gyártásközi vizsgálatokat végez
- Készterméket ellenőriz és/vagy minősít
- Előírásoknak megfelelően mintát vesz
- Beállítja az előírt paramétereket
- Adatot rögzít, feldolgoz, szolgáltat, dokumentál
- Elkészíti az előírt összesítőket, jelentéseket
- Vállalkozást indít, működtet
- Kereskedelmi tevékenységet folytat

## **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- C Laboratóriumi alpmérések, alpműveletek
- C Fizikai, kémiai, mikrobiológiai vizsgálatok
- B Mintavétel
- B Alapanyag-minősítés
- B Késztermék-minősítés
- B Gyártásközi ellenőrzések alapelvei
- C Adatok bevitele, számítógépes feldolgozása
- C Dokumentumok, naplók vezetése
- C Gazdálkodási alapismeretek
- C Vállalkozási alapismeretek
- C Kereskedelmi és marketing alapismeretek

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Labortechnikai eszközök használata
- 5 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése

Személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Megbízhatóság
- Elhivatottság
- Elkötelezettség
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kapcsolatfenntartó készség

Módszerkompetenciák:

- Helyzetfelismerés
- Numerikus gondolkodás
- Matematikai készség

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0576-06 Tárolás, szárítás, keveréktakarmány-gyártás**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Betárolja a gabonát és az alapanyagokat a tárolási utasítás szerint
- Minőségmegóvó gabona- és alapanyag-kezelő műveleteket végez a tárolási utasítás szerint

Felhasználásra továbbadja a gabonát és az alapanyagokat a féleség, azonosság, mennyiség és minőség szerint  
 Működteti a gabonátároló és a gabonaszárító üzem berendezéseit  
 Elindítja/leállítja a gabonátárházi és a gabonaszárítási technológia folyamatát  
 Működteti a takarmánykeverő üzem gépi berendezéseit  
 Elindítja/leállítja a takarmánykeverő üzem technológiai folyamatát  
 Ellenőrzi az üzem teljesítményét  
 Ellenőrzi a nyers- alap- és segédanyagok felhasználását  
 Ellenőrzi a késztermék kihozatalát  
 Ellenőrzi az energia felhasználását  
 Figyeli, értelmezi és beállítja a vezérlő és szabályozó berendezések be- és kimeneti állapotát  
 Figyeli a gépek üzemállapotát  
 Beállítja a gépek, berendezések működtetési paramétereit  
 Ellenőrzi és biztosítja az anyagáramlások zavartalanságát, folyamatosságát, minőségét, erősségét  
 Észleli/ elhárítja/jelzi a folyamatban fellépő rendellenességeket, hibákat

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- B Gabonanövények, gabona magvak fizikai jellemzői, kémiai összetétele
- B A gabona egészségi állapota
- C A gabona növényi és állati kártevői
- C Keveréktakarmány alapanyagok
- C Síktárolók és silós tárolók jellemzői
- C A gabona lélegzése, utóérése, romlási jelenségei
- B Gabonaátvétel, mérlegelés
- B Átmozgatás, szellőztetés
- B Fertőtlenítés, gabonatisztítás
- B Terményszárítás
- B Mérlegek, adagolók, rosták, szélszekrények, mágneses kiválasztók
- C Porelszívás és porleválasztás gépei, berendezései
- B Anyagmozgatógépek és berendezések
- C Gabonátárolás gépei
- C Csomagológépek és berendezések
- B Aprítógépek
- B Oszályozógépek
- D Hántolás gépei és berendezései
- C Keveréktakarmányok
- C Dercés táp gyártási folyamata
- C Préselt táp gyártási folyamata
- C Keveréktakarmány-gyártás gépei és berendezései
- C Késztermékek csomagolása, tárolása
- C Műszaki mérések és számítások
- C Térfogat- és tömegszámítások

- C Keveréktakarmányok összetétele és receptszámításai
- C Nedvesítés, vízelvonás mértéke
- C Üzemteljesítmény
- C Kihozatali arányok
- C Fajlagos technológiai mutatók

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Műszaki leírások, gépkönyvek rajzainak olvasása, értelmezése
- 2 Gépelrendezési rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szitaséma rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szitaséma rajz készítése
- 4 Folyamatábrák olvasása értelmezése
- 4 Térérzékelés
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Elemi számolási képesség

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Hallás
- Szaglás
- Megbízhatóság
- Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Segítőképesség

Módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Körültekintés
- Elővigyázatosság
- Problémamegoldás
- Hibaelhárítás

**A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:**

**0577-06 Gabonafeldolgozás**

**A szakmai követelménymodul tartalma:**

**Feladatprofil:**

- Működteti a malom előkészítési gépeit, berendezéseit
- Átadja az előkészített gabonát és az alapanyagokat a feldolgozó üzemnek/üzemrésznek
- Működteti az őrlőüzem gépi berendezéseit



Működteti a hántolóüzem gépi berendezéseit  
Elindítja/leállítja a malom technológiai folyamatát

### **Tulajdonságprofil:**

Szakmai kompetenciák:

*A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:*

- D Gabona mérlegelése, adagolása
- B Szelelőrostálás
- B Kő- és rögkiválasztás
- B Triőrözés
- C Mágneses tisztítás
- B Felülettisztítás
- B Kondicionálás
- B Hengerszék működése, szerkezete
- B Aprítási tényezők
- B Szitálás
- C Kiegészítő műveletek
- B Búzaórlás folyamata
- C Rozsórlás folyamata
- B Örlemények, hántolmányok

*A szint megjelölésével a szakmai készségek:*

- 4 Folyamatábrák jelképeinek értelmezése
- 4 Komplex jelzésrendszerek
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 4 Térérzékelés
- 3 Általános gépészeti mérőeszközök használata
- 3 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása
- Problémamegoldás
- Hibaelhárítás

<b>A 33 541 03 0000 00 00 azonosító számú, Molnár megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>	
<b>azonosítója</b>	<b>megnevezése</b>
0509-06	A munkakezdés feladatai
0510-06	Gyártás előkészítése és befejezése
0511-06	Mérések, dokumentálás, gazdálkodás
0576-06	Tárolás, szárítás, keveréktakarmány-gyártás
0577-06	Gabonafeldolgozás

<b>A 33 541 03 0100 31 01 azonosító számú, Keveréktakarmány-gyártó megnevezésű rész szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>	
<b>azonosítója</b>	<b>megnevezése</b>
0509-06	A munkakezdés feladatai
0510-06	Gyártás előkészítése és befejezése
0511-06	Mérések, dokumentálás, gazdálkodás
0576-06	Tárolás, szárítás, keveréktakarmány gyártás

## V. V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Iskolarendszeren kívüli szakképzés esetén:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

A képzési programban előírt gyakorlat teljesítéséről szóló igazolás

### 2. A szakmai vizsga részei:

#### 1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

#### **0509-06 A munkakezdés feladatai**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Felkészülés a munkavégzésre, a munkaterület átvétele, a tisztítás, a munka-, tűz-, környezetvédelmi, higiéniai és a minőségbiztosítási előírások betartásával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

#### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 100%

## **2. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

### **0510-06 Gyártás előkészítése és befejezése**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tehnológiai/termelési számítások elvégzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Három különböző típusú termék csomagolása, tárolása, a keletkező hulladékok szakszerű kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 25%

2. feladat 75%

## **3. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

### **0511-06 Mérések, dokumentálás, gazdálkodás**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Alapanyag-, gyártásközi- és késztermék-vizsgálat elvégzése megadott anyagokból és módszerekkel, a mérési adatok dokumentálása, összesítő jelentés elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gazdálkodási, vállalkozási, kereskedelmi és marketing alapismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)

### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 75%

2. feladat 25%

#### 4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

##### **0576-06 Tárolás, szárítás, keveréktakarmány-gyártás**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tárolt gabona térfogatának, nedvesítés vízhozzáadásának, fajlagos őrléstechnológiai mutatók kiszámítása és minősítése  
Fordulatszám, áttétel, kerületi sebesség, a malom %-os termék-kihozatali értékeinek számítása, keveréktakarmány-gyártás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Az üzemi körülményeket előzetesen tanulmányozva, felügyelet mellett működteti a vizsgára kijelölt gabonátároló üzem berendezéseit

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Az üzemi körülményeket előzetesen tanulmányozva, felügyelet mellett működteti a vizsgahelynek kijelölt takarmánykeverő üzem gépi berendezéseit

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

A gabonák élettevékenysége, eltarthatóságot fokozó kezelőműveletek, gabonátárházi technológiai és anyagmozgatógépek, keveréktakarmány alapanyagok és gyártmányok, keveréktakarmány-gyártás technológiai gépei és műveletei

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)

#### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

- 1. feladat 20%
- 2. feladat 30%
- 3. feladat 30%
- 4. feladat 20%

## **5. vizsgarész**

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

### **0577-06 Gabonafeldolgozás**

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az üzemi körülményeket előzetesen tanulmányozva, felügyelet mellett működteti a vizsgára kijelölt malom gabona-előkészítő berendezéseit

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Az üzemi körülményeket előzetesen tanulmányozva, felügyelet mellett működteti a vizsgára kijelölt malom gabonaórló üzemrészét

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Az előkészítés, őrlés, hántolás műveletei és technológiai gépei, előkészítési, őrlési, hántolási folyamatára ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)

### **A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:**

1. feladat 40%

2. feladat 40%

3. feladat 20%

### **3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:**

A 33 541 03 0000 00 00 azonosító számú, Molnár megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 5

3. vizsgarész: 5

4. vizsgarész: 40

5. vizsgarész: 40

A 33 541 03 0100 31 01 azonosító számú, Keveréktakarmány-gyártó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10
2. vizsgarész: 5
3. vizsgarész: 5
4. vizsgarész: 80

A 33 541 03 0000 00 00 azonosító számú, Molnár megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 541 03 0100 31 01 azonosító számú Keveréktakarmány-gyártó megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

5. vizsgarész: 100

#### **4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei**

A szakképesítéshez, elágazáshoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

Mentesül az adott vizsgarész letétele alól az a vizsgázó, aki országos (szakmai, illetőleg tantárgyi) tanulmányi versenyen a versenykiírásban meghatározott teljesítményt eléri.

Ilyen esetben az osztályzatot a súlyozás figyelembevételével a vizsgarészenként elért %-os teljesítmények átlaga szerint, a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló hatályos rendelet alapján kell megállapítani

#### **5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -**

**VI.  
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

<b>A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma</b>	Molnár	Keveréktakarmány-gyártó
Fémipari kéziszerszámok, kisgépek	<b>X</b>	<b>X</b>
Szerelőszerszámok	<b>X</b>	<b>X</b>
Mérőeszközök	<b>X</b>	<b>X</b>
Anyagmintavételi eszközök	<b>X</b>	<b>X</b>
Malomipari speciális kéziszerszámok	<b>X</b>	<b>X</b>
Hántológépek	<b>X</b>	
Hengerszékék	<b>X</b>	
Örlőberendezések	<b>X</b>	<b>X</b>
Darálók	<b>X</b>	<b>X</b>
Adagoló- és keverő berendezések	<b>X</b>	<b>X</b>
Egyéni védőeszközök	<b>X</b>	<b>X</b>
Környezetvédelmi eszközök, berendezések	<b>X</b>	<b>X</b>
Munkabiztonsági eszközök, felszerelések	<b>X</b>	<b>X</b>